# Neubau von HB-Therm erweitert Kapazitäten

Artikel vom **28. November 2023**
Allgemeine Maschinen und Temperiertechnik

Der Hersteller von Temperiergeräten für die Kunststoff verarbeitende Industrie HB-Therm hat im November im Rahmen eines Tages der offenen Tür den Neubau zur Erweiterung der Produktionskapazität am Standort St. Gallen offiziell präsentiert. Investiert hat das Unternehmen nach eigenen Angaben rund 65 Millionen Schweizer Franken.




Bild: HB-Therm.

Mit dem Neubau hat HB-Therm vor allem eine Lösung für den ständigen Platzmangel in seinen bislang vier räumlich getrennten Produktions- und Verwaltungseinheiten und den damit zusammenhängenden logistischen Problemen geschaffen. Die Zusammenlegung in einem Gebäude schafft viel mehr räumliche Möglichkeiten und Perspektiven für die Zukunft.



Bild: HB-Therm.



Bild: HB-Therm.

»Dieses Bauprojekt ist ein klares, eindeutiges und nachhaltiges Bekenntnis zum Standort St. Gallen. Dieses Großprojekt unterstreicht, dass wir die Synergien und Innovationskraft eines weltweit einzigen Produktionsstandorts auch zukünftig nutzen und gezielt weiter ausbauen möchten.« (Reto Zürcher, CEO von HB-Therm).

Insgesamt stehen rund 15.000 m² am neuen Standort von HB-Therm im Westen St. Gallens, im Stadtteil Winkeln, als Nutzfläche zur Verfügung, davon 2200 m² für die Fertigung, 2150 m² für den Lagerbereich, 4000 m² für die Montage, 2800 m² für Verwaltung und Technik sowie 3500 m² Parkfläche für Autos, Motor- und Fahrräder unterhalb des Gebäudes.

## Umweltaspekte und Flexibilität spielen zusammen

Mit dem neuen Gebäude zeigt HB-Therm, dass sich Unternehmensinteressen und Nachhaltigkeit nicht ausschließen. Der Neubau erlaubt nicht nur optimierte Prozessabläufe und lässt sich an zukünftige Anforderungen anpassen, auch Umweltaspekte wurden in Planung und Umsetzung von Anfang an berücksichtigt.




Der neue Standort legt die bisherigen 4 Standorte zusammen und bietet auch ausreichend Platz für zukünftige Entwicklung (Bild: HB-Therm).

Das nach dem Schweizer Baustandard Minergie für nachhaltiges Bauen errichtete Bauprojekt erhielt auch ein entsprechendes CO2-Zertifikat. Minergie-Standards sind eingehalten, wenn ein sehr geringer Energiebedarf und die hohe Nutzung von erneuerbaren Energien zusammenkommen. Eine Solaranlage mit 340 kWp Leistung, 15 Erdsonden mit jeweils 150 m Tiefe zur Gebäudeklimatisierung (Erdwärme), eine automatisierte Beschattung des Gebäudes sowie Ladestationen für Elektrofahrzeuge gehören zur Ausstattung. Rund zwei Drittel der 15.000 m² Baufläche nehmen die neuen Gebäude ein, der Rest wurde renaturiert.

## Entstehung im Zeitraffer

Für Interessierte an der zweijährigen Entstehungsgeschichte des neuen Gebäudes hat HB-Therm einen Film im Zeitraffer auf Youtube hochgeladen. Die ersten Ideen für den Neubau entstanden im Jahr 2016. Genau zwei Jahre später wurde das Grundstück erworben und im Jahr 2021 wurde mit dem Bau begonnen. Einzugsbereit war das neue Gebäude im August 2023.

---

**Hersteller aus dieser Kategorie**

---

**Felder KG**
KR-Felder-Str. 1
A-6060 HALL IN TIROL
0043 5223 58500
info@felder-group.com
www.felder-group.com

Firmenprofil ansehen

---

**Rinco Ultrasonics AG**
Industriestr. 4
CH-8590 ROMANSHORN
0041 71 4664100
info@rincoultrasonics.com
www.rincoultrasonics.com
Firmenprofil ansehen

---

**motan gmbh**
Otto-Hahn-Str. 14
D-61381 Friedrichsdorf
06175 792-167
info.de@motan.com
www.motan-group.com
Firmenprofil ansehen

---

© 2025 Kuhn Fachverlag