Tosaf erweitert das Angebot an Polycarbonat-Additiven

Artikel vom **14. November 2023**
Allgemeine Zusatz-/Hilfsstoffe und Additive

Tosaf verstärkt sein Engagement bei Additiven für Polycarbonat (PC), die hauptsächlich für die Extrusion von transparenten Platten, Profilen und Folien verwendet werden. Dies schließt die Entwicklung neuer, marktgerechter Spezialitäten ebenso ein wie die Erschließung neuer Märkte weltweit.



Transparente Dachverglasungen sind eine der bevorzugten Anwendungen von Polycarbonatplatten, für die Tosaf eigenschaftsverbessernde Additive und Compounds herstellt (Bild: Palram Ind. Ltd.).

Eine kürzlich in Betrieb genommene, hochmoderne Compoundieranlage am Standort Alon-Tavor in Israel erhöht die Flexibilität des Unternehmens bei der Erfüllung von

Kundenanforderungen, verkürzt gleichzeitig die Lieferzeiten und erweitert die Möglichkeiten zur Herstellung anspruchsvoller Masterbatches.

Zusätzliche Funktionalitäten

Zu den Neuentwicklungen von Tosaf gehören Lichtdiffusor-Masterbatches für PC und Polymethylmethacrylat (PMMA). Dank eines hohen Beladungsgrades sind geringe Dosiermengen ausreichend, was wirtschaftliche Lösungen ermöglicht. Darüber hinaus bieten sie laut Anbieter einen guten Kompromiss zwischen hohem Deckvermögen und hoher Lichttransmission. Weitere Neuheiten sind Wärmeblocker für den nahen IR-Bereich (NIR-Blocker) und Additive zur Erzeugung matter Oberflächen mit feiner oder rauer Struktur. Letztere sind dafür vorgesehen, in Kombination mit einem UV-Absorber durch Coextrusion auf die Oberfläche von PC-Platten aufgebracht zu werden. Als 50 bis 100 µm dicke Deckschicht wirken sie dort effizienter als bei direkter Zugabe zum Granulat bei der Extrusion. Darüber hinaus bietet Tosaf auch zwei Arten von Antiblockmitteln an, die darauf zugeschnitten sind, das Zusammenkleben von Wellplatten zu verhindern, und die selbst bei geringer Dosierung ebenfalls eine hohe Effizienz bieten. Neben den Produkten zur UV-Stabilisierung sowie zur Erzielung von matten Oberflächen, Near-IR-Blockern und Anti-Block-Additiven umfasst das Portfolio an Compounds und Masterbatches für PC auch Flammschutzmittel, Glasfasern und eine breite Palette an Farbmasterbatches.

Weltweite Liefersicherheit

Um den strengen Qualitätsanforderungen gerecht zu werden, produziert das Unternehmen sein gesamtes Portfolio an PC-Compounds für den weltweiten Bedarf ausschließlich in seiner Additivfabrik Alon-Tavor, die hinsichtlich der Produktion und Qualitätssicherung dieser sensiblen Produkte auf dem aktuellen Stand der Technik ist. Auch alle Neu- und Weiterentwicklungen werden am gleichen Standort durchgeführt, was das Scale-up auf Produktionsbedingungen sicherer und einfacher macht. Lediglich die Produktion von Farbmasterbatches für PC erfolgt in einer eigenen Farbcompoundieranlage, die sich ebenfalls in Israel befindet. Die lokale Belieferung der PC-Plattenhersteller erfolgt über Vertriebsbüros in Europa, Südamerika, Nordamerika, der Türkei, Asien, China und Indien, am Persischen Golf und auf dem israelischen Markt. »Seit einigen Jahren verzeichnen wir eine stetig wachsende Nachfrage nach unseren Produkten seitens der PC-Verarbeiter. Die Gründe dafür sehen wir in unserem gleichbleibend hohen Qualitätsniveau sowie in der kontinuierlichen Entwicklung neuer, bedarfsgerechter Spezialitäten, die Lücken füllen. Hinzu kommt die weltweite Erschließung neuer Märkte, die wir vor Ort mit einer effizienten Logistik bedienen. Unsere neue Anlage in Alon-Tavor wird unsere Flexibilität bei der Lieferung unseres breiten Portfolios an Polycarbonatprodukten erhöhen und die Lieferzeiten weiter reduzieren«, erläutert Gabi Bar, Produktmanagerin für Polycarbonat bei Tosaf.

Hersteller aus dieser Kategorie

© 2025 Kuhn Fachverlag