

Fakuma-Neuheiten von Feller Engineering

Artikel vom 2. Oktober 2023

Allgemeine Maschinen und Temperiertechnik

Zur [»Fakuma 2023«](#) präsentiert die [Feller Engineering GmbH](#) in Halle A2 auf Stand 2111 mit »MCSServo« eine platzsparende und kosteneffiziente Kombination aus Heißkanalregler und Servosteuerung sowie mit dem System »MCSvgc« eine ebenfalls neu entwickelte Steuerung für Nadelverschlussysteme.



Die Messeneuheiten Heißkanalregler mit integrierter Servosteuerung (li.) und Nadelverschlusssteuerung (Bild: Feller).

Kompakt und damit platzsparend konfiguriert ist die neue Regler-Steuerungs-Kombination »MCSServo«, eine Gemeinschaftsentwicklung von Feller und dem Partner [Servomold](#) als Spezialist für die Automatisierung von Spritzgießwerkzeugen. Unter einer gemeinsamen, benutzerfreundlichen Bedienoberfläche auf einem 10"-Touchdisplay vereint das System bis zu sechzig Heißkanal-Regelzonen und maximal fünf Elemente für die Steuerung servoangetriebener Aktuatoren. Die Heißkanalregelung basiert auf den bewährten Systemen des Typs »MCS« von Feller mit hoher Funktionalität und Bedienerfreundlichkeit. Die zweite Komponente ist die neue Servosteuerung des Typs

»SMC« von Servomold. Diese dient zur hochpräzisen Ausführung rotatorischer und linearer Bewegungen im Werkzeug. Ihre intuitive, browserbasierte Benutzeroberfläche und erweiterte Funktionen erleichtern die optimierte Anpassung der Parameter an den Spritzgießprozess für die höchstmögliche Werkzeugsicherheit. Die gründlich überarbeitete Hardware bietet neue Funktionen wie eine automatische Lagegeberumschaltung, eine aktive Lüftersteuerung sowie fortschrittliche Autotuning-Funktionen zur Abstimmung der angetriebenen Systemkomponenten.

Präzise Steuerung für die Bewegung und Positionierung von Düsennadeln

Als zweite Messeneinheit ermöglicht Fellers Nadelverschlusssteuerung »MCSvgc« eine individuelle, hochpräzise Steuerung von Nadelverschlussdüsen für eine schrittweise Befüllung der Kavitäten. Die Entwicklung basiert auf den bewährten »MCS«-Heißkanalreglern. Dadurch konnten nicht nur die vertrauten Gehäuse beibehalten und eine hohe Bedienerfreundlichkeit sichergestellt werden, zukünftig werden sich dadurch auch die Heißkanalregelung und die Nadelverschlusssteuerung gemeinsam nutzen lassen. Der zugehörige Sequenzeditor zur Ventilsteuerung ermöglicht die Kombination aus tabellarischer Darstellung und grafischen Elementen, was das Erstellen einer Sequenz vereinfacht und die Diagnose transparenter macht. In Sechsgruppen konfigurierbar, sind Varianten für bis zu dreißig Düsen lieferbar, optional auch mit einer Endlagenüberwachung. Die [»Fakuma 2023«](#) findet vom **17. bis 21. Oktober 2023** in Friedrichshafen statt.

Hersteller aus dieser Kategorie

motan gmbh

Otto-Hahn-Str. 14
D-61381 Friedrichsdorf
06175 792-167
info.de@motan.com
www.motan-group.com
[Firmenprofil ansehen](#)

Werner Koch Maschinentechnik GmbH

Industriestr. 3
D-75228 Ispingen
07231 8009-0
info@koch-technik.de
www.koch-technik.com
[Firmenprofil ansehen](#)

L&R Kältetechnik GmbH & Co. KG

Hachener Str. 90 a-c
D-59846 Sundern
02935 9652-0
info@lr-kaelte.de
www.lr-kaelte.de
[Firmenprofil ansehen](#)
