Vom Altkunststoff zur Hightech-Faser

Artikel vom **5. September 2023**
Recyclinganlagen

Von den 400 Millionen Tonnen Kunststoff, die jedes Jahr weltweit produziert werden, landet immer noch zu viel in Gewässern und auf Mülldeponien. Unifi, ein führender Hersteller von synthetischen und rezyklierten Hochleistungsfasern, hat sich dieses globalen Problems angenommen. Das Unternehmen sammelt Altkunststoffe, darunter vor allem Post-Consumer-PET-Flaschen, und verwandelt diese in die leistungsstarke Recyclingfaser »Repreve«. Drei Schredder der »Micromat«-Serie von Lindner sorgen dafür, dass diese für die Nachfolgeprozesse bestmöglich im 24/7-Betrieb zerkleinert werden.



Drei Schredder bereiten bei Unifi Kunststoff- und Textilabfälle vor (Bild: Lindner).

Beim Kunststoffrecycling gibt es noch viel zu tun. Nach wie vor wird zu wenig Altkunststoff der Wiederverwertung zugeführt. Der Hersteller von recycelten Hochleistungsfasern Unifi hat einen Prozess entwickelt, der sicherstellt, dass Kunststoffe als wertvoller Rohstoff in den Konsumgüterkreislauf gelangen, um so eine kreislauforientierte und nachhaltige Wirtschaft zu fördern. Als Unifi einen verlässlichen Partner für die effiziente Zerkleinerung suchte, entschied man sich 2018 für Lösungen von Lindner. Insgesamt drei Schredder »Micromat 2000« bereiten Kunststoff- und

Textilabfälle für ihre Reise zur Extrusion, zum Spinnen und schließlich zum Aufwickeln der Fasern vor, die von einigen der bekanntesten Marken der Welt wie etwa Williams-Sonoma Inc., Levi's und Toms Shoes verwendet werden. Scott Trivette, Betriebsleiter des »Repreve«-Recyclingzentrums und künftigen Innovationszentrums in Yadkinville, North Carolina, bezeichnet die Beziehung zu Lindner als »eine großartige Partnerschaft, die wir aufgrund unseres 24/7/365-Betriebsmodells fordern. Ein Anbieter, der nur zwischen 9 und 17 Uhr für uns da ist, funktioniert für uns einfach nicht. Wir brauchen Antworten innerhalb von Stunden, nicht von Tagen, und Lindner mit seiner Niederlassung in Statesville, NC, ist immer für uns da.«

Eine Frage der Performance

Bei der Wahl des Zerkleinerers achtete man vor allem auf die Leistungsfähigkeit und die Störstoffunempfindlichkeit. Die Schredder der Serie »Micromat« sind speziell für die Anforderungen im Post-Commercial- und Post-Consumer-Kunststoffrecycling ausgerichtet. Sie verfügen über leistungsstarke Motoren mit hohem Drehmoment und sorgen so für eine kraftvolle Zerkleinerung. »Die blitzschnelle Sicherheitskupplung bietet bestmöglichen Maschinenschutz und durch den leichten Zugang zum Rotor können Störstoffe einfach und schnell entfernt werden«, sagt Trivette. »Die Maschinen von Lindner haben es uns ermöglicht, die Ausfallzeiten zu minimieren und den Durchsatz der gesamten Anlage zu maximieren, was bei einer durchschnittlichen Produktion von 700.000 kg Resin pro Woche unerlässlich ist.«

Hersteller aus dieser Kategorie

Nestro Lufttechnik GmbH
Paulus-Nettelnstroth-Platz
D-07619 Schkölen
036694 41-0
info@nestro.de
www.nestro.de
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag