

Miniatur-Längsmessdübel

Artikel vom **8. August 2023**
Normalien, Teile und Zubehör



Der neue Miniatur-Längsmessdübel liefert präzise Ergebnisse und ist wartungsarm (Bild: Kistler).

Dank eines neuen »PiezoStar«-Kristalls erreicht der Miniatur-Längsmessdübel »9239B« von [Kistler](#) eine fast fünfmal so hohe Sensitivität wie sein Vorgänger. Als Alternative zum direkten und indirekten Messverfahren misst der berührungslose Sensor den Werkzeuginnendruck über die druckbedingte Stauchung des Werkzeugs. So kommt der Sensor nicht in direktem Kontakt mit der Schmelzmasse, misst aber dennoch genau. Das Ergebnis sind qualitativ hochwertige Produkte mit abdruckfreien Oberflächen.

Piezoelektrischer Dehnungssensor

Mit dem berührungslosen Miniatur-Längsmessdübel erhalten Anwender einen piezoelektrischen Dehnungssensor, der direkt hinter der Wandung der Kavität eingebracht wird und dort die druckbedingte Stauchung des Werkzeugs während der

Einspritz- und Nachdruckphase misst. Dank dem kleinen Durchmesser bietet der Sensor Werkzeugmachern ein großes Maß an Freiheit bei der Platzierung in kleineren oder komplex aufgebauten Werkzeugen. Gegenüber dem Vorgängermodell verfügt der Miniatur-Längsmessdübel über einen vom Sensorhersteller gezüchteten Kristall, der die Sensitivität von 4,5 auf 27 pC/N erhöht. Berührungslose Sensoren sind eine Alternative zu anderen gängigen Methoden und messen nicht den Werkzeuginnendruck während des Spritzgießverfahrens, sondern die Stauchung des Werkzeugs. So können die Sensoren 2...4 mm hinter der Werkzeugwand montiert werden und hinterlassen keine Abdrücke auf dem Kunststoffteil. Diese neue Technologie kommt vor allem da zum Einsatz, wo hohe Qualitäts- und Prozessanforderungen herrschen: z. B. bei absolut makellosen Produkten für das Automobilinterieur, hoher optischer Qualität (etwa für Linsen) oder beim Einsatz sehr kompakter Spritzgießwerkzeuge. Durch die Art des Einbaus ist der Sensor weder Abrieb noch Korrosion ausgesetzt. Zudem erlaubt die Montage im vorgespannten Zustand die sehr genaue Erfassung von sowohl Druck- als auch Zugkräften.

Hersteller aus dieser Kategorie

Dr. Jessberger GmbH

Jägerweg 5-7

D-85521 Ottobrunn

089 666633-400

info@jesspumpen.de

www.jesspumpen.de

[Firmenprofil ansehen](#)

Regloplas AG

Spühlstr. 6

CH-9016 ST. GALLEN

0041 71 2825800

info@regloplas.com

www.regloplas.com

[Firmenprofil ansehen](#)
