Oberflächenverbesserung

Artikel vom **13. September 2018**
Oberflächentechnik

ELIX Polymers 43110 La Canonja/Spanien

Gemäß Elix Polymers, Hersteller von ABS-Polymeren und Derivaten, wird durch den Einsatz der H & C-Technologie (Heat & Cool) von Roctool beim Spritzgießen seines ABS/Polycarbonat-Polymers Typ »Ultra HH4115HI« eine Verbesserung der Oberflächenqualität erzielt. Außerdem verhilft die Technologie dazu, Bindenähte und Fließfehler zu verbergen. Die Formnestoberfläche lässt sich sehr schnell auf Temperaturen erhitzen, die kurz vor dem Einspritzen 200 °C übersteigen können. Anschließend wird die Oberfläche rasch auf die notwendige Entformungstemperatur abgekühlt. Dadurch verlängert sich die gesamte Zykluszeit nur minimal. Durch die

Aufheizung der Formtemperatur bis über die Glasübergangstemperatur ist ein sehr guter Abdruck der Formnestoberfläche erreichbar. Dies sogar bei Oberflächen mit feinen, durch Laser produzierten Kornstrukturen. Außerdem werden Bindenähte und Einfallstellen vermieden. Dadurch ist die Lackierung oder die In-Mold-Decoration (IMD) häufig nicht mehr nötig. Darüber hinaus reduziert sich die Scherspannung in der Schmelze, die sich auf die mechanischen Eigenschaften des Bauteils auswirken kann, und dünnere Wandstärken sind möglich. Außerdem ist eine Verbesserung der Abbildung der texturierten Oberfläche um mehr als 50 % erreichbar. Beispielsweise ist es möglich, dass durch den Einsatz der neuen Technologie die Wandstärke eines Spritzgussteils von 1,5 mm auf 1 mm reduziert werden kann. Das erst vor ca. einem Jahr eingeführte ABS/Polycarbonat-Polymer bietet mehrere Vorteile gegenüber PC/ABS, das weniger ABS und mehr Polycarbonat enthält. Es weist z. B. eine rund 5 % niedrigere Dichte auf, ist emissions- und geruchsärmer, besitzt eine höhere Fließrate und ist schlagfester. Es eignet sich für aufprallrelevante Bauteile der Innenausstattung und Teile, gegen die Knie und Kopf stoßen können, aber auch für äußere Anwendungen wie Säulenverkleidungen und andere lackierte Seitenformteile.

Hersteller aus dieser Kategorie

Rinco Ultrasonics AG
Industriestr. 4
CH-8590 ROMANSHORN
0041 71 4664100
info@rincoultrasonics.com
www.rincoultrasonics.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag