Recyclingspezialist Lindner eröffnet neuen Stammsitz

Artikel vom **11. Juli 2023**
Recycling / Abfallbehandlung, Aufbereitung und Entsorgung

Am 22. Juni 2023 eröffnete Lindner den neuen Firmen-Stammsitz in Spittal/Drau, Österreich. Gefeiert wurde zudem das 75-jährige Firmenbestehen sowie 10 Jahre Lindner Washtech.



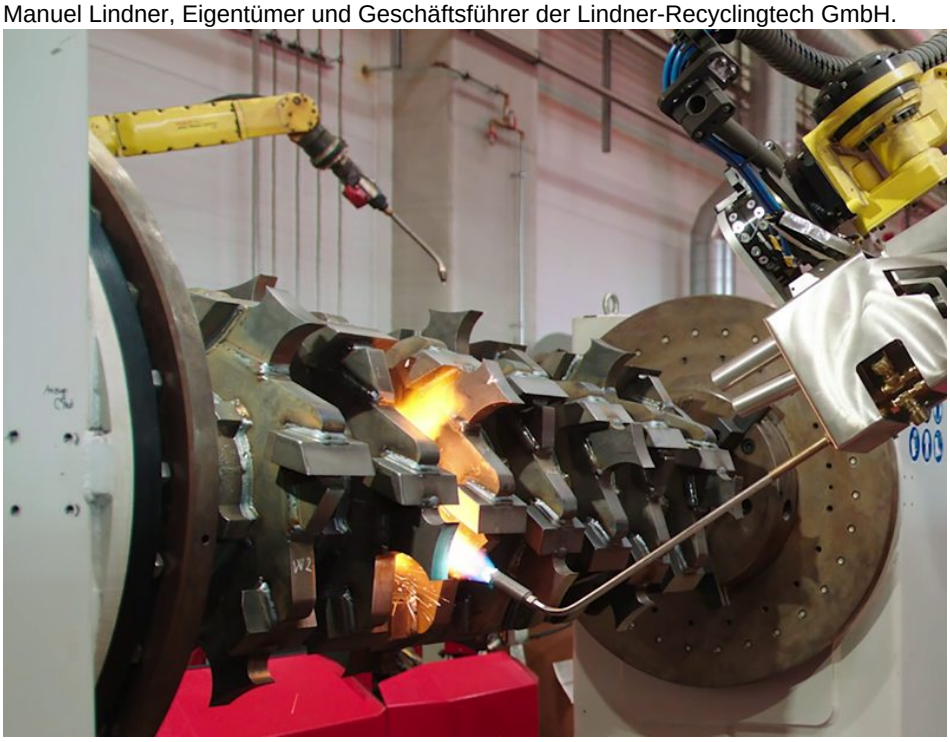
Das neue Werk verfügt über eine Produktionsfläche von 14.000 m² (Bild: Lindner).

Der Recyclingspezialist Lindner fertigt und liefert seit mittlerweile 75 Jahren Zerkleinerungsmaschinen und Recyclinganlagen in alle Welt. Geplant und gefertigt werden die Anlagen seit der Firmengründung in Spittal an der Drau in Kärnten. Aufgrund der positiven Marktentwicklung hatte sich das Unternehmen 2019 für einen Werksneubau und somit zu einer Investition in der Höhe von rund 48,5 Millionen Euro entschieden.

Automatisierung und Nachhaltigkeit

Mit dem neuen Werk hat sich die Produktionsfläche mit 14.000 m² so gut wie verdoppelt. »Die hohe Nachfrage nach unseren Maschinen geht mit einer Kapazitätssteigerung

einher – daher auch die Verdoppelung der Produktionsfläche. Der weitere Ausbau der Robotik- und Automatisierungstechnik in der Schweißerei und der Spanenden Fertigung ist hier ebenso entscheidend, denn, wenn wir mehr Maschinen im Zusammenbau endfertigen wollen, benötigen wir auch mehr Einzelkomponenten. Durch die neuen Fertigungstechnologien können wir nun viele Maschinenteile selbst herstellen, was uns gerade in Zeiten von unterbrochenen Lieferketten sehr entgegen kommt«, erklärt Manuel Lindner, Eigentümer und Geschäftsführer der Lindner-Recyclingtech GmbH.



In der vollautomatischen Scheibenschweißanlage sind 2 Schweißroboter 24/7 im Einsatz (Bild: Lindner).

»Durch den Ausbau der Hightech-Automatisierung und Robotik können wir unseren Mitarbeitenden auch einen besseren Arbeitsplatz bieten. Körperlich anstrengende Arbeiten, wie sie teilweise beim Beladen von Maschinen notwendig waren, entfallen. Der Fokus liegt nun auf der fachkundigen Bedienung der Produktionsmaschinen. Auch im Bürogebäude konnten wir mit den neuen hellen und freundlichen Räumen ein schönes Ambiente schaffen« ergänzt Michael Lackner, Geschäftsführer bei Lindner.



Im Zuge der Feierlichkeiten konnte auch die moderne Produktion besichtigt werden (Bild: Lindner).

Als Recyclingspezialist haben bei Lindner Nachhaltigkeit, Klimaschutz und Ressourcenschonung große Bedeutung. Bei der Planung und Umsetzung des Neubaus galt der Fokus daher dem grünen Fußabdruck: Von der Energieversorgung, der Belüftung, der Deckenkühlung bis hin zur Pflasterung des Parkplatzes vor dem Bürogebäude – im Vordergrund stand immer der Einsatz von rezyklierten und klimaneutralen Materialien sowie die Eigenerzeugung von erneuerbarer Energie. Kühlung, Heizung und Lüftung werden von Luftwärme- und Grundwasserpumpen bewerkstelligt, eine eigene Photovoltaikanlage am Dach sorgt für die notwendige Energie. Der gesamte Bedarf an elektrischer Energie durch die 720kWP-Anlage gedeckt. Die gesamte Energie für Heizen und Kühlen wird über Grundwasserbrunnen erzeugt und ist laut Unternehmensangabe so CO2- und klimaneutral.

10 Jahre Lindner Washtech

Im Zuge der Eröffnungsfeierlichkeiten konnte man zudem auf 10 Jahre der auf das Kunststoffrecycling spezialisierten Tochterfirma Lindner Washtech zurückblicken. »Seit der Firmengründung hat sich am Markt viel getan«, erklärt Harald Hoffmann, Geschäftsführer der Lindner Washtech. »In den ersten 5 Jahren unseres Firmenbestehens war der Markt für das Kunststoffrecycling noch eher klein. In dieser Zeit haben wir – teilweise gemeinsam mit unseren Kunden – sehr viel in die Produktentwicklung investiert. Daraus sind viele tolle Produkte und zahlreiche langjährige Partnerschaften entstanden«, freut sich Hoffmann.



Beispiel für eine modulare Komplettwasch- und Sortieranlagen für das Recycling von thermoplastischen Kunststoffen (Bild: Lindner).

»Heute ist das Kunststoffrecycling ein elementares Segment von Lindner«, ergänzt Michael Lackner. »Die Lindner Washtech hat sich in den letzten Jahren sehr positiv entwickelt und liefert bzw. installiert komplette Wasch- und Sortieranlagen für unterschiedliche thermoplastische Kunststoffe weltweit.«

Hersteller aus dieser Kategorie

Zeppelin Systems GmbH
Graf-Zeppelin-Platz 1
D-88045 Friedrichshafen
07541 202 02
zentral.fn@zeppelin.com
www.zeppelin-systems.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag