Spritzgießmaschinen

Artikel vom **13. September 2018**
Kunststoffverarbeitungs- und -bearbeitungsmaschinen



Die 2014 vorgestellte Spritzgießmaschine »SmartPower« wurde ursprünglich im Schließkraftbereich von 250 bis 1200 kN angeboten. Bereits ein Jahr später wurde der Schließkraftbereich auf 3500 kN erweitert. Als kurzbauende servohydraulische Maschine im »PowerSerien«-Design überzeugt die Maschine durch ihren geringen Platzbedarf, der eine sehr gute Nutzung der vorhandenen Produktionsfläche ermöglicht. Gleichzeitig ist die Maschine im Hinblick auf den Werkzeugaufspannbereich großzügig ausgelegt. Ein von Anwendern geschätztes Merkmal ist das leicht schwenkbare Spritzaggregat bis zur Baugröße 3400, durch das die Zugänglichkeit zu Düse und Schnecke und damit die Schneckenwartung deutlich erleichtert werden. Vor allem aber ist die Maschine energieeffizient, da sie standardmäßig mit einem dynamischen und geräuscharmen Servohydraulikantrieb ausgestattet ist. Zudem ermöglicht ihre Antriebstechnologie die Nutzung des für die »EcoPower« entwickelten KERS (Kinetic Energy Recovery System), wodurch die gesamte Bremsenergie innerhalb der Maschine genutzt werden kann. Das Schließsystem ist mit einem zentral wirkenden Zylinderkolben ausgestattet. Zwei symmetrisch angeordnete Fahrzylinder sorgen für eine werkzeugschonende Krafteinleitung und schnelle Bewegungen. Die Einspritzregelung erfolgt bei dieser Maschinenbaureihe über den dynamischen Servoantrieb. Zudem ist die Maschine mit der »Unilog-B8«-Steuerung ausgestattet, die sich durch Bedienkomfort und Funktionalität auszeichnet. Nun hat sich der Hersteller entschlossen, die Baureihe bis zur Schließkraftgröße von 400 t zu erweitern. Diese Erweiterung betrifft auch die Mehrkomponentenmaschinen der Reihe, das heißt, die »SmartPower Combimould« wird im Schließkraftbereich von 600 bis 4000 kN angeboten. Bei dieser

Mehrkomponentenmaschine ist jede einzelne Spritzeinheit mit einem eigenen Servohydraulikantrieb ausgestattet ist. Damit können kürzeste Zykluszeiten bei geringem Energieverbrauch realisiert werden.

Hersteller aus dieser Kategorie

Rinco Ultrasonics AG
Industriestr. 4
CH-8590 ROMANSHORN
0041 71 4664100
info@rincoultrasonics.com
www.rincoultrasonics.com
Firmenprofil ansehen

Felder KG
KR-Felder-Str. 1
A-6060 HALL IN TIROL
0043 5223 58500
info@felder-group.com
www.felder-group.com
Firmenprofil ansehen

---

motan gmbh
Otto-Hahn-Str. 14
D-61381 Friedrichsdorf
06175 792-167
info.de@motan.com
www.motan-group.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag