

Pultrusionsanlagen

Artikel vom **12. September 2018**

Kunststoffverarbeitungs- und -bearbeitungsmaschinen



Auf den Pultrusionsanlagen von ProTec können aus einer Vielzahl an Faser-Polymer-Kombinationen LFT-Pellets gefertigt werden. Selbst schwierig zu verarbeitende Materialmischungen wie Kohlenstofffasern und Polypropylen (PP) lassen sich verbinden. Dabei werden die Faserstränge kontinuierlich durch die Polymerschmelze gezogen und gleichmäßig benetzt. Nach dem Abkühlen können die LFT-Stränge zu Pellets der gewünschten Länge geschnitten werden. Als Matrix lassen sich alle gängigen Thermoplaste verwenden, zur Verstärkung werden Fasern aus Glas, Stahl, Carbon oder Aramid eingesetzt. Aus den LFT-Pellets werden hoch belastbare und besonders leichte Bauteile im Spritzguss gefertigt, beispielsweise im Automobilbau, in der Elektro-, Verpackungs- und Sportartikelindustrie sowie in der Luft- und Raumfahrt. Zu den chinesischen Kunststoffverarbeitern, die eine LFT-Pultrusionsanlage von ProTec einsetzen, zählt Suzhou Hechang Polymeric Materials Ltd. (HCJH) aus der Stadt Suzhou in der Provinz Jiangsu. Der Zulieferer zählt überwiegend Unternehmen aus der Automobil- und Haushaltsgeräteindustrie zu seinen Kunden. Für diese stellt er aus Polypropylen (PP), Polyamid (PA), Acrylnitrilbutadienstyrol (ABS) und Polyestern (PBT)

– überwiegend in Kombination mit Glasfaser – LFT-Pellets her, die er durch Forschungs- und Entwicklungsarbeit stetig weiterentwickelt. Hierzu nutzt HCJH eine Pultrusionsanlage des Herstellers. Das deutsche Unternehmen bietet sowohl Standardsysteme mit Durchsätzen von bis zu 1000 kg/h als auch maßgeschneiderte Rundumlösungen, bei der die Planung, der Bau und die Installation aus einer Hand kommen. Die Chinesen entschieden sich für eine Anlage mit 64 Strängen und ein gravimetrisches Dosier- und Mischsystem des Typs »Somos Gramix« des Herstellers aus Deutschland. Auf der Anlage werden Pellets mit einer Länge von 10 bis 12 mm mit Liniengeschwindigkeiten von 30 bis 35 m/min gefertigt.

Hersteller aus dieser Kategorie

ONI-Wärmetrafo GmbH

Niederhabbach 17

D-51789 Lindlar

02266 4748-0

info@oni.de

www.oni.de

[Firmenprofil ansehen](#)

battenfeld-cincinnati Germany GmbH

Grüner Weg 9

D-32547 Bad Oeynhausen

05731 242-0

germany@battenfeld-cincinnati.com

www.battenfeld-cincinnati.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Felder KG

KR-Felder-Str. 1

A-6060 HALL IN TIROL

0043 5223 58500

info@felder-group.com

www.felder-group.com

[Firmenprofil ansehen](#)
