Heiz-Kühlmischer

Artikel vom **12. September 2018**
Kunststoffverarbeitungs- und -bearbeitungsmaschinen

MTI Mischtechnik präsentierte kürzlich eine Heiz-/Kühlmischer-Kombination vom Typ »MTI Flex-line« in der Baugröße »M 2000/K 8000«, die mit 8000 l Kühlbehältervolumen, über sieben Metern Länge und fast fünf Metern Höhe beeindruckende Abmessungen aufweist. Das System wird zukünftig – als größte des vom Hersteller je in die USA gelieferte Heiz-/Kühlmischer-Kombination – die aktuelle Mischkapazität nahezu verdoppeln. Diese Systeme können das erforderliche Mischgut in den entsprechenden

Mengen bereitstellen, und dies ohne Kompromisse hinsichtlich der Mischqualität und der hoch genauen Einhaltung der Rezeptur. Der Heiz-Kühlmischer ist ein Gerät für typische Chargengrößen von 950 kg, der mehr als 7500 kg Mischgut stündlich bereitstellen kann. Wie alle Mischer der Baureihe erfüllt er hohe Anforderungen an die Mischqualität auch bei anspruchsvollen Mischaufgaben. Als Baukastensystem konzipiert, sind diese Mischer für nahezu jede Anwendung einsetzbar, weil sich Baugrößen, Antriebe und Ausstattungsoptionen individuell konfigurieren lassen. Die Einsatzbreite der Geräte reicht von der Großserienproduktion bis zum Entwicklungslabor, wo sie ein problemloses Upscaling ermöglichen. Damit deckt der Heiz-/Kühlmischer alle typischen Anforderungen an Batch-Mischprozesse ab.

Hersteller aus dieser Kategorie

Rinco Ultrasonics AG
Industriestr. 4
CH-8590 ROMANSHORN
0041 71 4664100
info@rincoultrasonics.com
www.rincoultrasonics.com
Firmenprofil ansehen

Hellweg Maschinenbau GmbH & Co. KG
Vennstr. 10
D-52159 Roetgen
02471/4254
info@hellweg-maschinenbau.de
www.hellweg-maschinenbau.de
Firmenprofil ansehen

ONI-Wärmetrafo GmbH
Niederhabbach 17
D-51789 Lindlar
02266 4748-0
info@oni.de
www.oni.de
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag