Gekühlte Kompaktschieber

Artikel vom **14. Juni 2023**
Normalien, Teile und Zubehör

Die gekühlte Kompaktschiebereinheit trägt zur Verkürzung der Zykluszeit bei (Bild: Meusburger).

Mit der Kompaktschiebereinheit »E 3380« hat Meusburger eine Lösung für den Formenbau mit vorgefertigter Kühlbohrung und integrierter Kühldüse im Programm. Als Vorteile der Lösung nennt der Hersteller verringerte Zykluszeiten dank effizienter Kühlung, einen optimierten Produktions- und Formprozess sowie die erhöhte Qualität des Formteils durch optimierte Kühlung bis zur Formgebung. Anwender profitieren zudem von der besonders kompakten Bauweise und einem Schieberweg von bis zu 40 mm, der im Bedarfsfall abgestimmt werden kann. Bei der Entwicklung wurde laut Unternehmensangabe besonders auf eine einfache Anwendung geachtet, daher bieten die Geometrien eine entsprechend hohe Flexibilität beim Einbau. Die gehärteten und DLC-beschichteten Kompaktschieber sind in drei verschiedenen Größen sowie in zwei verschiedenen Hublängen ab Lager lieferbar. Für alle Größen können die 3D-Daten einbaufertig aus dem Onlineshop des Anbieters exportiert werden. Zudem stehen für CAD-Programme zu jeder Variante Abzugskörper zur Verfügung, um in wenigen

Minuten eine Schieberbaugruppe in die CAD-Konstruktion zu platzieren. Passend zur Kompaktschiebereinheit empfiehlt das Unternehmen die Schieberhaltevorrichtung »E 3046«, für die im Schieber bereits eine Freistellung vorgefertigt ist.

Hersteller aus dieser Kategorie

Jumo GmbH & Co. KG
Moritz-Juchheim-Str. 1
D-36039 Fulda
0661 6003-0
mail@jumo.net
www.jumo.net
Firmenprofil ansehen

Regloplas AG
Spühlstr. 6
CH-9016 ST. GALLEN
0041 71 2825800
info@regloplas.com
www.regloplas.com
Firmenprofil ansehen

Dr. Jessberger GmbH
Jägerweg 5-7
D-85521 Ottobrunn
089 666633-400
info@jesspumpen.de
www.jesspumpen.de
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag