

Gekühlte Kompaktschieber

Artikel vom 14. Juni 2023

Normalien, Teile und Zubehör



Die gekühlte Kompaktschiebereinheit trägt zur Verkürzung der Zykluszeit bei (Bild: Meusburger).

Mit der Kompaktschiebereinheit »E 3380« hat [Meusburger](#) eine Lösung für den Formenbau mit vorgefertigter Kühlbohrung und integrierter Kühldüse im Programm. Als Vorteile der Lösung nennt der Hersteller verringerte Zykluszeiten dank effizienter Kühlung, einen optimierten Produktions- und Formprozess sowie die erhöhte Qualität des Formteils durch optimierte Kühlung bis zur Formgebung. Anwender profitieren zudem von der besonders kompakten Bauweise und einem Schieberweg von bis zu 40 mm, der im Bedarfsfall abgestimmt werden kann. Bei der Entwicklung wurde laut Unternehmensangabe besonders auf eine einfache Anwendung geachtet, daher bieten die Geometrien eine entsprechend hohe Flexibilität beim Einbau. Die gehärteten und DLC-beschichteten Kompaktschieber sind in drei verschiedenen Größen sowie in zwei verschiedenen Hublängen ab Lager lieferbar. Für alle Größen können die 3D-Daten einbaufertig aus dem Onlineshop des Anbieters exportiert werden. Zudem stehen für CAD-Programme zu jeder Variante Abzugskörper zur Verfügung, um in wenigen

Minuten eine Schieberbaugruppe in die CAD-Konstruktion zu platzieren. Passend zur Kompaktschiebereinheit empfiehlt das Unternehmen die Schieberhaltevorrichtung »E 3046«, für die im Schieber bereits eine Freistellung vorgefertigt ist.

Hersteller aus dieser Kategorie

Jumo GmbH & Co. KG

Moritz-Juchheim-Str. 1

D-36039 Fulda

0661 6003-0

mail@jumo.net

www.jumo.net

[Firmenprofil ansehen](#)

Dr. Jessberger GmbH

Jägerweg 5-7

D-85521 Ottobrunn

089 666633-400

info@jesspumpen.de

www.jesspumpen.de

[Firmenprofil ansehen](#)

ONI-Wärmetrafo GmbH

Niederhabbach 17

D-51789 Lindlar

02266 4748-0

info@oni.de

www.oni.de

[Firmenprofil ansehen](#)
