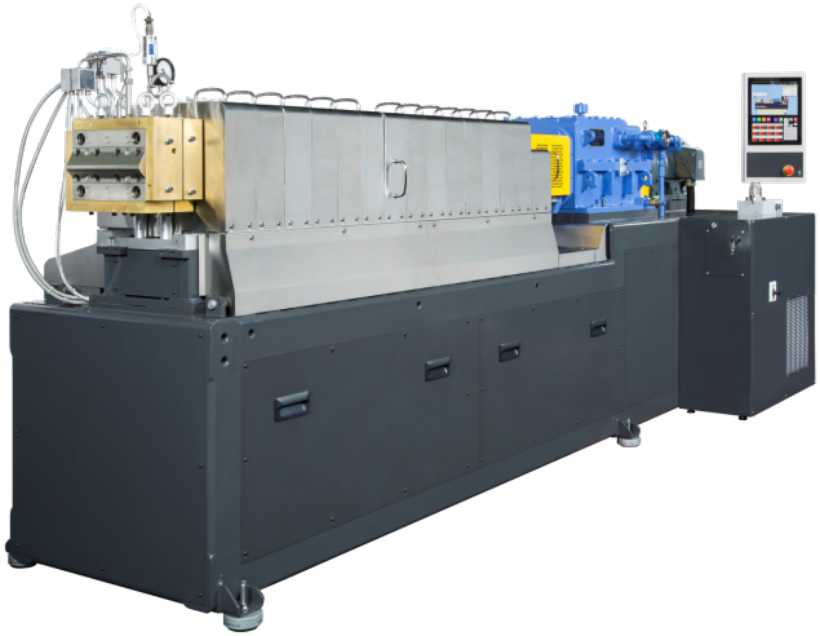
Doppelschneckenextruder

Artikel vom **12. September 2018**
Kunststoffverarbeitungs- und -bearbeitungsmaschinen



Japan Steel Works Europe GmbH 40589 Düsseldorf JSW führt seinen neuen Compoundierextruder »TEX34αIII« nun auf dem europäischen Markt ein. Hierbei handelt es sich um einen Extruder für die verschiedensten Anwendungen wie Compoundierung/Aufbereitung, chemische Verfahrenstechnik, Entwässerung, Entgasung etc. Der Compoundierextruder – Schneckendurchmesser 36 mm – ersetzt den geringfügig kleineren Kleinchargen-Extruder »TEX30α«. Die mit 18,2 Nm/cbm hohe Drehmomentdichte erreicht effektive und doch schonende Compoundierung bei niedriger Schneckendrehzahl und niedriger Temperatur, jedoch ohne Leistungseinbußen. Sollte das Drehmoment übermäßig hoch ansteigen, trennt die standardisierte Drehmomentbegrenzung den Motor vom Getriebe und stoppt damit die Schneckendrehung, um die Anlage vor Schäden zu schützen. Die Durchsatzleistung des Extruders erreicht 500 kg/h bei talkgefülltem Polypropylen, 250 kg/h bei der

Masterbatch-Compoundierung und 150 kg/h bei Polymer-Abmischungen wie ABS und ABS/PC etc., was der weltweit höchsten Leistungsstufe für kompakte Extruder dieser Größenordnung gleichkommt. Der Extruder besticht gleichermaßen durch seine einfache »EZ-change«-Holmziehvorrichtung, die den Zylinderwechsel erleichtert. Je nach Kundenanforderungen bietet der Hersteller den Extruder in einer Standardversion und einer ultrakompakten Version an, bei der sich alle Steuerungs- und Regelungseinheiten innerhalb des »Fußabdrucks« der Maschine befinden. So werden Stellfläche und Installationszeit eingespart. Der ultrakompakte »TEX34αIII-52.5BW-2V« ist mit seiner integrierten Regelung gerade einmal 4250 mm lang, 1250 mm breit (mit drehbarem Control-Panel), 1200 mm hoch und wiegt nur 3500 kg. Während sich die ultrakompakte Version nicht ohne weiteres für Anpassungen an individuelle Bedarfsfälle eignet, kann das Standardmodell kundenspezifisch konfiguriert werden: spezieller Aufbau der Entlüftungszonen, verschiedene L/D-Verhältniseinstellungen mit unterschiedlich langen Schnecken bei erhöhter Schneckendrehzahl.

Hersteller aus dieser Kategorie

Rampf Production Systems GmbH & Co. KG
Römerallee 14
D-78658 Zimmern o.R.
0741 2902-0
production.systems@rampf-gruppe.de
www.rampf-gruppe.de
Firmenprofil ansehen

Werner Koch Maschinentechnik GmbH
Industriestr. 3
D-75228 Ispringen
07231 8009-0
info@koch-technik.de
www.koch-technik.com
Firmenprofil ansehen

Rinco Ultrasonics AG
Industriestr. 4
CH-8590 ROMANSHORN
0041 71 4664100
info@rincoultrasonics.com
www.rincoultrasonics.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag