Verschlussdüsen

Artikel vom **12. September 2018**
Kunststoffverarbeitungs- und -bearbeitungsmaschinen









Verschlussdüsen werden ausschließlich im Spritzgussverfahren eingesetzt und stellen daher oft ein wesentliches Bauteil der betreffenden Maschine dar. An der kritischen Schnittstelle zwischen beheizbarer Spritzeinheit und abgekühltem Werkzeug dient die Düse als Übergang, der den Schmelzefluss regelt, während sie gleichzeitig die gesamte Anpresskraft der Maschine trägt. Ursprünglich wurden Verschlussdüsen in den 1960er-Jahren entwickelt, um zu verhindern, dass es an der Düsenöffnung zu einem Heraustropfen von Schmelze kommt, sobald sich die Spritzeinheit nach dem Einspritzen vom Werkzeug zurückgezogen hat. Somit verhinderten Verschlussdüsen nicht nur Materialverlust, es kam auch zu weniger Störungen im Produktionsprozess. Auch heute können Verschlussdüsen natürlich noch für diese Zwecke eingesetzt werden, aber seit diesen Anfangszeiten haben sich die Vorteile ihres Einsatzes wesentlich erweitert. Heute dienen Verschlussdüsen hauptsächlich zur Reduzierung der Zykluszeiten durch Dosierung des nächsten Schusses, unabhängig davon, ob das Werkzeug geöffnet oder die Einspritzeinheit abgehoben ist, sowie zur Verbesserung der Teilekonsistenz durch Ermöglichung einer präzisen und reproduzierbaren Dosierung. Verschlussdüsen gestatten modernste Spritzgussverfahren, zum Beispiel physikalisches und chemisches Schäumen, Schmelze-Vorkomprimierung und Mehrkomponenten-Spritzgießen. Zur Abdeckung der gesamten Vielfalt heutiger Anwendungsmöglichkeiten erweitert herzog systems kontinuierlich seine Auswahl an Verschlussdüsen und entwickelt diese konsequent weiter. Die Produktpalette erstreckt sich von kundenspezifischen Lösungen für individuelle Anforderungen über hydraulisch betätigte Nadel- und Bolzenverschlussdüsen bis hin zu kostengünstigen federbetätigten Systemen. In über 40 Jahren hat sich das Unternehmen ein internationales Renommee auf dem Gebiet der Entwicklung von qualitativ besonders hochwertigen Verschlussdüsen für Spritzgussmaschinen erarbeitet. Jede neuartige Lösung unterliegt einer sorgfältigen Entwicklung am Schweizer Standort des Unternehmens. Bereits seit 1996 ist das Unternehmen nach ISO 9001:2008 zertifiziert.

Hersteller aus dieser Kategorie

IMA Schelling Deutschland GmbH
Industriestr. 3
D-32312 Lübbecke
05741 331-0
info@imaschelling.com
www.imaschelling.com
Firmenprofil ansehen

Felder KG
KR-Felder-Str. 1
A-6060 HALL IN TIROL
0043 5223 58500
info@felder-group.com
www.felder-group.com
Firmenprofil ansehen

Rinco Ultrasonics AG
Industriestr. 4
CH-8590 ROMANSHORN
0041 71 4664100
info@rincoultrasonics.com
www.rincoultrasonics.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag