

## Temperiersysteme

Artikel vom 1. Juni 2018  
Formenbau



CONTURA MTC liefert ganzheitliche Temperierkonzepte für Spritzgießwerkzeuge. Der Fokus liegt in der Konzeptfindung einer geeigneten konturnahen Temperierung des Werkzeugeinsatzes. Das Kunststoffbauteil soll den Vorstellungen des Kunden entsprechen und zudem wirtschaftlich produziert werden. Die Vorstellungen beziehen sich meist auf die Qualität, Stabilität und die Optik des Formteils. Bei der Aufgabenstellung bestimmt das Formteil das Fertigungsverfahren. Die Kühlzeit beansprucht bei einem Spritzgießprozess die längste Zeit. Hierbei bestimmt die Größe der Wärmetauschfläche des Temperiersystems maßgeblich die Abkühlgeschwindigkeit des Formteils. Durch die konturfolgende Temperierung vergrößert sich die Fläche des Wärmetauschers, die Wärmeabfuhr im Werkzeug beschleunigt sich, sodass sogenannte Hotspots weitestgehend vermieden werden. Das Resultat ist den Angaben zufolge eine um durchschnittlich 30 % reduzierte Zykluszeit. Die Reduzierung der Kühlzeit bedeutet dabei aber keine Einbußen in der Formteilqualität, sondern meist sogar eine Verbesserung der Produktqualität. Die konturfolgende Temperierung wird dem Wärmehaushalt des Bauteils angepasst. Dieser Temperatenausgleich – zwischen Temperiermedium und Werkzeugeinsatz – wird durch verschiedene, separat ansteuerbare und gegebenenfalls variotherme Temperierkreisläufe begünstigt. Das für jedes Werkzeug individuell angepasste Temperiersystem beeinflusst die Formteilqualität positiv hinsichtlich Maßhaltigkeit, Verzug, optischer und haptischer Faktoren. Oberflächenfehler entstehen gar nicht erst und der Ausschuss wird reduziert.

---

**Hersteller aus dieser Kategorie**

---

**ONI-Wärmetrafo GmbH**

Niederhabbach 17

D-51789 Lindlar

02266 4748-0

[info@oni.de](mailto:info@oni.de)

[www.oni.de](http://www.oni.de)

[Firmenprofil ansehen](#)

---

**Jumo GmbH & Co. KG**

Moritz-Juchheim-Str. 1

D-36039 Fulda

0661 6003-0

[mail@jumo.net](mailto:mail@jumo.net)

[www.jumo.net](http://www.jumo.net)

[Firmenprofil ansehen](#)

---

**Kistler Instrumente GmbH**

Umberto-Nobile-Str. 14

D-71063 Sindelfingen

07031 3090-0

[info.de@kistler.com](mailto:info.de@kistler.com)

[www.kistler.com](http://www.kistler.com)

[Firmenprofil ansehen](#)

---