

Schraubautomaten

Artikel vom **12. September 2018**
Kunststoffverarbeitungs- und -bearbeitungsmaschinen



Getecha hat ein neues Schraubkappen-Verschließsystem entwickelt, das nicht nur mit hoher Prozesssicherheit punktet, sondern auch hohe Flexibilität bietet. Technologisch verbindet die vollautomatisierte Anlage moderne Steuerungs- und Sensortechnik mit präzise regelbaren Servoantrieben. Es verleiht der Systemlösung eine große Feinfühligkeit und Genauigkeit im Umgang mit den Schraubkappen und Kanistern. Weil sich das Drehmoment, das Anzugsmoment, das Drehtempo und die Umdrehungszahl der Motoren programmieren lassen, kann der Verschlussprozess präzise, wiederholgenau sowie »kraftdosiert« und schonend ausgeführt werden. Letzteres spielt auch für den Funktionserhalt der PE-Dichtringe im Inneren der Kappen eine große Rolle. Dank dieser feinmotorischen Qualitäten lässt sich der neue Schraubautomat als handhabungstechnische Prozesslösung an zwei wichtigen Punkten des Kanister-

Handlings einsetzen: Beim Aufsetzen und lösen Eindrehen der Kappen in den Gewindeverschluss der leeren Kanister direkt hinter der Blasformmaschine und beim endgültigen, flüssigkeitsdichten Verschließen der vollen Behälter nach der Abfüllung. Für beide Anwendungsfälle liefert der Hersteller das Schraubkappen-Verschließsystem als komplett ausgestattete Systemlösung, die sich in vorhandene Prozesse integrieren lässt. Der Schraubkappen-Verschließautomat ist in der Lage, Kanister mit wechselnden Höhen (300 bis 600 mm) und Breiten (150 bis 300 mm), die aus mehreren Blasform- oder Abfülllinien kommen, zu verarbeiten. Dabei können auch unterschiedliche Prozessparameter – etwa für den Schraubvorgang – angewendet werden. Lediglich der Footprint der Kanister gilt als feste Größe und muss identisch sein. Als durchschnittlicher Durchsatz kann eine Leistung von 330 Behältern pro Stunde kalkuliert werden. Mit einer Stellfläche von knapp unter 2000 x 3500 mm (inklusive Fördertechnik) baut der Schraubkappen-Verschließautomat kompakt, was seiner einfachen Integration in die Blasform- und Abfülllinien zugutekommt.

Hersteller aus dieser Kategorie

Rampf Production Systems GmbH & Co.

KG

Römerallee 14

D-78658 Zimmern o.R.

0741 2902-0

production.systems@rampf-gruppe.de

www.rampf-gruppe.de

[Firmenprofil ansehen](#)

Felder KG

KR-Felder-Str. 1

A-6060 HALL IN TIROL

0043 5223 58500

info@felder-group.com

www.felder-group.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Werner Koch Maschinentechnik GmbH

Industriestr. 3

D-75228 Ispringen

07231 8009-0

info@koch-technik.de

www.koch-technik.com

[Firmenprofil ansehen](#)
