

Doppelschneckenextruder

Artikel vom **12. September 2018**Kunststoffverarbeitungs- und -bearbeitungsmaschinen



Einen Doppelschneckenextruder, der sich durch sein spezifisches Drehmoment von 11,3 Nm/ccm, Schneckendrehzahlen von bis zu 900 U/min und die bewährte Extruderqualität auszeichnet, präsentiert Coperion. Für die Masterbatch-Verarbeitung hat das Unternehmen den »STS Mc11« mit neuen Features ausgestattet, die die Handhabung des Systems verbessern und die Reinigung vereinfachen. In das neuartige Untergestell sind die Wasser-Verteilerbatterie und alle Verdrahtungsanschlüsse integriert. Das sorgt für eine bessere Reinigbarkeit, ohne die Zugänglichkeit zu beeinträchtigen. Die weiterentwickelten Wärmedämmhauben des Extruders erleichtern den Zugang zum Verfahrensteil, reduzieren die Staubbelastung und sorgen damit für eine einfachere Maschinenbedienung. Die glatten Oberflächen lassen sich leicht reinigen. Die Heizschalen der Gehäuse sind mit Isolierplatten versehen, die die Temperatur an der Oberfläche des Verfahrensteils senken. Das Einlaufgehäuse ist mit einem auswechselbaren Einsatz ausgestattet, der eine einfache Reinigung und somit einen schnellen Produktwechsel gewährleistet. Der Entgasungsdom besitzt eine Wanne zum Auffangen von Flüssigkeit und Produkt. Auch der Spritzkopf wurde speziell für die Masterbatch-Verarbeitung konzipiert. Er lässt sich schnell durch einfaches Lösen

weniger Schrauben öffnen und ermöglicht so rasche Farbwechsel.

Hersteller aus dieser Kategorie

ONI-Wärmetrafo GmbH

Niederhabbach 17 D-51789 Lindlar 02266 4748-0 info@oni.de www.oni.de Firmenprofil ansehen

Rinco Ultrasonics AG

Industriestr. 4 CH-8590 ROMANSHORN 0041 71 4664100 info@rincoultrasonics.com www.rincoultrasonics.com Firmenprofil ansehen

motan gmbh

Otto-Hahn-Str. 14 D-61381 Friedrichsdorf 06175 792-167 info.de@motan.com www.motan-group.com Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag