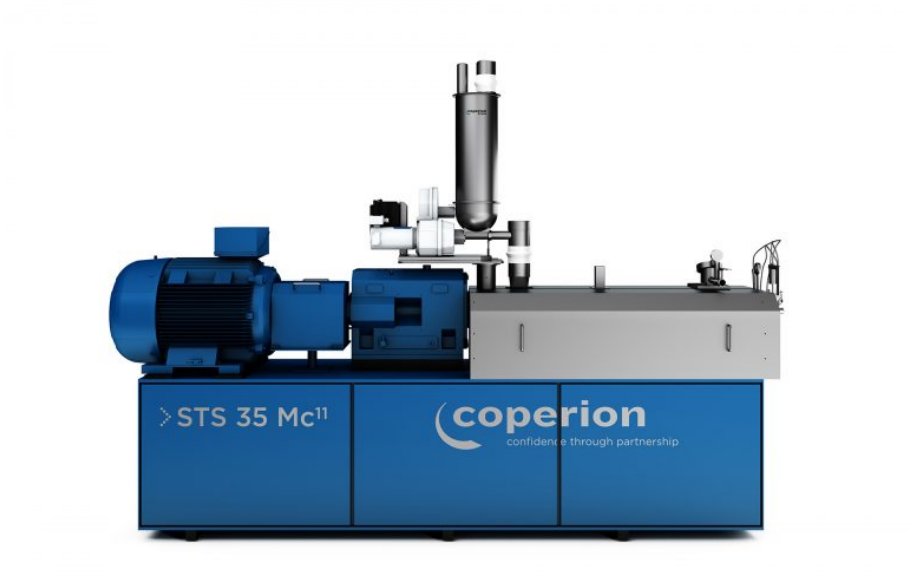
Doppelschneckenextruder

Artikel vom **12. September 2018**
Kunststoffverarbeitungs- und -bearbeitungsmaschinen



Einen Doppelschneckenextruder, der sich durch sein spezifisches Drehmoment von 11,3 Nm/ccm, Schneckendrehzahlen von bis zu 900 U/min und die bewährte Extruderqualität auszeichnet, präsentiert Coperion. Für die Masterbatch-Verarbeitung hat das Unternehmen den »STS Mc11« mit neuen Features ausgestattet, die die Handhabung des Systems verbessern und die Reinigung vereinfachen. In das neuartige Untergestell sind die Wasser-Verteilerbatterie und alle Verdrahtungsanschlüsse integriert. Das sorgt für eine bessere Reinigbarkeit, ohne die Zugänglichkeit zu beeinträchtigen. Die weiterentwickelten Wärmedämmhauben des Extruders erleichtern den Zugang zum Verfahrensteil, reduzieren die Staubbelastung und sorgen damit für eine einfachere Maschinenbedienung. Die glatten Oberflächen lassen sich leicht reinigen. Die Heizschalen der Gehäuse sind mit Isolierplatten versehen, die die Temperatur an der Oberfläche des Verfahrensteils senken. Das Einlaufgehäuse ist mit einem auswechselbaren Einsatz ausgestattet, der eine einfache Reinigung und somit einen schnellen Produktwechsel gewährleistet. Der Entgasungsdom besitzt eine Wanne zum Auffangen von Flüssigkeit und Produkt. Auch der Spritzkopf wurde speziell für die Masterbatch-Verarbeitung konzipiert. Er lässt sich schnell durch einfaches Lösen

weniger Schrauben öffnen und ermöglicht so rasche Farbwechsel.

Hersteller aus dieser Kategorie

Rinco Ultrasonics AG
Industriestr. 4
CH-8590 ROMANSHORN
0041 71 4664100
info@rincoultrasonics.com
www.rincoultrasonics.com
Firmenprofil ansehen

Felder KG
KR-Felder-Str. 1
A-6060 HALL IN TIROL
0043 5223 58500
info@felder-group.com
www.felder-group.com
Firmenprofil ansehen

---

motan gmbh
Otto-Hahn-Str. 14
D-61381 Friedrichsdorf
06175 792-167
info.de@motan.com
www.motan-group.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag