IML-Anlagen

Artikel vom **12. September 2018**
Kunststoffverarbeitungs- und -bearbeitungsmaschinen



Frischer Kaffee aus der Kaffeekapsel zählt seit Jahren zu den Rennern, wenn man schnell einen Kaffee zubereiten möchte. Nach der Funktion soll die Einwegverpackung unauffällig verschwinden und zudem im Herstell- und Verwendungszyklus eine saubere Ökobilanz aufzeigen. Das klingt einfach ist aber dem Verbraucher zunehmend schwerer zu vermitteln. Dessen Ökobewusstsein wächst seit Jahren. Eine Mehrkomponenten-Spritzgießlösung mit Barriere-Eigenschaften plus In-Mould-Labelling-Anlage (IML) zur Dekoration könnte genau die richtige Antwort sein. Das schont Ressourcen, und die Verpackung wird optisch aufgewertet, denn IML-Anwender kennen die klassischen Stärken des IML: attraktive Anmutung der Verpackung. Beck Automation entwickelte vor dem Hintergrund einer anlaufenden Nachfrage eine IML-Anlage für Kaffeekapseln auf Kunststoffbasis. Bei der Lösung handelt es sich um eine 4-fach-IML-Anlage. Der Aufbau der Automation zeigt beispielhaft, dass auch Anlagen mit einer höheren Anzahl von

Kavitäten möglich sind. So nahm der Hersteller bereits 2016 mehrere Lösungen für 32+32-fach Etagenwerkzeuge erfolgreich in Betrieb. Aktuell steht eine 32-fach-IML-»Single-Serve-Capsule« zur Auslieferung ab Werk an. Die Kaffeekapseln werden in Mehrkomponententechnik mit einem 4-fach-Werkzeug von Fostag Formenbau gefahren. Als Zyklusziel nennt der Hersteller < 5 s. Die Labels stammen von Verstraete aus Belgien. Auch beinhaltet die Anlage ein Qualitätssicherungsmodul zur Prüfung der Barriere von IMDvista. Als Produktionsmaschine dient eine Netstal »Elion 1200-250/55«. Sie ist mit servo-elektrischen Antrieben für alle Komponenten ausgelegt. Mit kompakter Bauweise, hoher Präzision des Schussgewichts, schnellen Schließbewegungen und Reproduzierbarkeit ist sie auf die IML-Automation der Schweizer abgestimmt. Die Mehrkomponententechnik ermöglicht eine Kaffeekapsel mit PP (Polypropylen) in der Außenschicht und eine innen liegende Sperrschicht aus EVOH.

Hersteller aus dieser Kategorie

Felder KG
KR-Felder-Str. 1
A-6060 HALL IN TIROL
0043 5223 58500
info@felder-group.com
www.felder-group.com
Firmenprofil ansehen

Rinco Ultrasonics AG
Industriestr. 4
CH-8590 ROMANSHORN
0041 71 4664100
info@rincoultrasonics.com
www.rincoultrasonics.com
Firmenprofil ansehen

---

motan gmbh
Otto-Hahn-Str. 14
D-61381 Friedrichsdorf
06175 792-167
info.de@motan.com
www.motan-group.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag