

Tunnelanguss-Einsätze

Artikel vom **12. September 2018**
Formenbau



Im Bereich der Tunnelanguss-Einsätze (TAE) hat i-mold eine besonders klein bauende Variante seiner »TG«-Typen entwickelt. Schon bisher lassen sich diese dank ihres eng gebogenen Angießkanals platzsparend verwenden. Für die Herstellung kleiner Spritzgussteile mit Schussgewichten von 0,5 g bis 5 g war das Verhältnis zwischen Anguss- und Bauteilvolumen bisher jedoch nicht optimal. Hier bieten die neuen Ausführungen mit der Kennzeichnung -1 jetzt deutliche Vorteile. Die bestehenden Varianten für darüber hinausgehende Schussgewichte bis ca. 50 g sind zukünftig mit der Ziffer 2 gekennzeichnet. Alle Typen eignen sich unter anderem für große Kontursprünge sowie für Formteile mit umlaufendem Rand oder oberhalb der Trennebene liegender Innenkontur. Dabei kommt der Typ »TGLL« zum Anspritzen unterhalb der Trennebene und der Typ »TGHL« zum Anspritzen von innen oder oberhalb der Trennebene zum Einsatz.

Hersteller aus dieser Kategorie

Sico D. + E. Simon GmbH

Karl-Winnacker-Str. 10-14

D-36396 Steinau a. d. Str.

06663 9600-0

info@sico.de

www.sico.de

[Firmenprofil ansehen](#)

Jumo GmbH & Co. KG

Moritz-Juchheim-Str. 1

D-36039 Fulda

0661 6003-0

mail@jumo.net

www.jumo.net

[Firmenprofil ansehen](#)

Kistler Instrumente GmbH

Umberto-Nobile-Str. 14

D-71063 Sindelfingen

07031 3090-0

info.de@kistler.com

www.kistler.com

[Firmenprofil ansehen](#)
