

Tunnelanguss-Einsätze

Artikel vom 12. September 2018
Formenbau



Im Bereich der Tunnelanguss-Einsätze (TAE) hat i-mold eine besonders klein bauende Variante seiner »TG«-Typen entwickelt. Schon bisher lassen sich diese dank ihres eng gebogenen Angießkanals platzsparend verwenden. Für die Herstellung kleiner Spritzgussteile mit Schussgewichten von 0,5 g bis 5 g war das Verhältnis zwischen Anguss- und Bauteilvolumen bisher jedoch nicht optimal. Hier bieten die neuen Ausführungen mit der Kennzeichnung -1 jetzt deutliche Vorteile. Die bestehenden Varianten für darüber hinausgehende Schussgewichte bis ca. 50 g sind zukünftig mit der Ziffer 2 gekennzeichnet. Alle Typen eignen sich unter anderem für große Kontursprünge sowie für Formteile mit umlaufendem Rand oder oberhalb der Trennebene liegender Innenkontur. Dabei kommt der Typ »TGLL« zum Anspritzen unterhalb der Trennebene und der Typ »TGHL« zum Anspritzen von innen oder oberhalb der Trennebene zum Einsatz.

Hersteller aus dieser Kategorie

ONI-Wärmetrafo GmbH

Niederhabbach 17

D-51789 Lindlar

02266 4748-0

info@oni.de

www.oni.de

[Firmenprofil ansehen](#)

Jumo GmbH & Co. KG

Moritz-Juchheim-Str. 1

D-36039 Fulda

0661 6003-0

mail@jumo.net

www.jumo.net

[Firmenprofil ansehen](#)

technotrans solutions GmbH

Scherl 10

D-58540 Meinerzhagen

02354 7060-0

info@technotrans.de

www.technotrans.de

[Firmenprofil ansehen](#)
