

Heisskanaldüsen und Druckplatten

Artikel vom 12. September 2018



HRSflow 31020 San Polo di Piave (TV)/Italien

Zwei Entwicklungen des italienischen Heißkanalspezialisten HRSflow machen das Spritzgießen hochwertiger Formteile komfortabler und sicherer. Während die neuen »Full Compact Nozzles« geringere Nestabstände ermöglichen, sorgen die ebenfalls neuen, als »Pressure Blocks« bezeichneten Druckplatten für eine Versteifung des Werkzeugs und zugleich für ein optimales Temperaturprofil. Bei den Heisskanaldüsen ist es gelungen, alle Heizelemente des Standard-Pa-Typs (Einschraubdüsen für Schussgewichte bis 200 g) in einer vom Ventilsitz ausgehend schlanken Silhouette mit nur 28 mm Durchmesser unterzubringen, 5 mm weniger als bei der herkömmlichen Ausführung. Nadelspitze und Endring der Einschraubdüsen sind unverändert. Mit Innenbohrungsdurchmessern von 6 mm, 8 mm und 10 mm sowie Düsenlängen von 75 mm bis 450 mm können sie mit einer oder zwei Heizzonen ausgerüstet werden. Sie sind zudem als »Classic Line« oder auf Wunsch auch in Fail-safe-Ausführung mit zwei Heizsystemen und zwei Thermoelementen erhältlich. Die Heisskanaldüsen eignen sich auch für das rückwärtige Anspritzen von Formteilen und für alle Düsen-Konfigurationen (Torpedo, Free Flow und Nadelverschluss). Ihr maximaler Arbeitsdruck beträgt 1800 bar. Eine hohe Plattensteifigkeit und die Sicherung eines optimalen Temperaturprofils im Heißkanalsystem sind Schlüsselelemente für die Formteilqualität. Ist dieses Profil ungleichmäßig, kann es zu nicht ausbalancierter Fließfrontausbreitung. Verzug und Oberflächenmarkierungen kommen. Die Druckplatten tragen zur Erfüllung beider Bedingungen bei. Dabei wirken diese aus zwei speziellen Werkstoffen mit geringer thermischer Leitfähigkeit hergestellten Druckplatten zweifach. Auf beiden Seiten des Heißkanalverteilers positioniert, erhöhen sie in erster Linie die Steifigkeit der Aufspannplatte, so dass diese sich unter Last weniger verformt. Zudem verhindern sie die Wärmeübertragung zwischen Verteiler und Aufspannplatte, was die gleichmäßige Temperaturverteilung im Heißkanal verbessert.

Hersteller aus dieser Kategorie

Kistler Instrumente GmbH

Umberto-Nobile-Str. 14 D-71063 Sindelfingen 07031 3090-0 info.de@kistler.com www.kistler.com Firmenprofil ansehen

Sico D. + E. Simon GmbH

Karl-Winnacker-Str. 10-14 D-36396 Steinau a. d. Str. 06663 9600-0 info@sico.de www.sico.de Firmenprofil ansehen

ONI-Wärmetrafo GmbH

Niederhabbach 17 D-51789 Lindlar 02266 4748-0 info@oni.de www.oni.de Firmenprofil ansehen

