

2K-Sandwich-Zwischenplatten

Artikel vom 1. Juni 2018

Formenbau



Das Sandwich-Spritzgießen ist ein bekanntes Verfahren zur Herstellung von Formteilen mit Haut-Kern-Strukturen wie z. B. Regenerat im Kern, an der Oberfläche Neumaterial. Bisher waren für die Herstellung von Sandwich-Formteilen meist Spezialmaschinen erforderlich. Zwischenplatten dienen der Zusammenführung der Schmelzströme in einer Zwei-Komponenten-Maschine. Die Zwischenplatten ermöglichen schnelles Umrüsten einer Mehrkomponenten-Maschine auf Coinjektion. Sie benötigen keine zusätzlichen Antriebe oder Maschinenumbauten. Vorhandene Kaltkanalwerkzeuge können eingesetzt werden. Zudem ist die Anpassung an alle marktüblichen Spritzgießmaschinen möglich. Hervorgehoben werden außerdem: in die Zwischenplatte integrierte Verschlussdüsenfunktion (vergleichbar mit einer Maschinenverschlussdüse); die Sandwicheinheit ist zum Erreichen von unterschiedlichen Lagen der Werkzeugangießbuchsen in der Zwischenplatte beweglich gelagert und kann bis zu 15 mm Hub realisieren; sie leitet die Düsenanpresskraft der Hauptpritzeinheit zur Werkzeugangießbuchse weiter oder die Düsenanpresskraft zur Werkzeugangießbuchse wird in der Zwischenplatte selbst erzeugt; die Düse der Sandwicheinheit kann permanent oder zeitlich begrenzt im Zyklus an der Werkzeugangießbuchse anliegen; die Zwischenplatten verfügen über einen Kühlwasseranschluss und eine Wärmeisolierplatte und die Zwischenplatten sind wartungsarm. A&E Produktionstechnik hat für alle

marktüblichen Spritzgießmaschinen mit den verschiedenen Anordnungen der Spritzeinheiten 2K-Sandwich-Zwischenplatten entwickelt und bietet somit eine wirtschaftliche Lösung zur Funktionserweiterung von Mehrkomponenten-Spritzgießmaschinen und eine Alternative zu Spezialmaschinen.

Hersteller aus dieser Kategorie

Dr. Jessberger GmbH

Jägerweg 5-7

D-85521 Ottobrunn

089 666633-400

info@jesspumpen.de

www.jesspumpen.de

[Firmenprofil ansehen](#)

Kistler Instrumente GmbH

Umberto-Nobile-Str. 14

D-71063 Sindelfingen

07031 3090-0

info.de@kistler.com

www.kistler.com

[Firmenprofil ansehen](#)

ONI-Wärmetafo GmbH

Niederhabbach 17

D-51789 Lindlar

02266 4748-0

info@oni.de

www.oni.de

[Firmenprofil ansehen](#)
