Minimierung des Kernversatzes

Artikel vom **15. Juni 2022**
Heißkanalwerkzeuge und Heißkanalnormalien (Hotrunner)



Eine spezielle Technologie erlaubt eine Verbesserung der Teilequalität durch Minimierung des Kernversatzes (Bild: Mold-Masters).

Die »Symfill«-Technology von Mold-Masters minimiert den Kernversatz und verbessert so die Teilequalität (Geradheit) von zylindrisch, mittig gespritzten Komponenten mit

einem aggressiven Fließlängen-zu-Wandstärken-Verhältnis. Diese Verbesserung wird dadurch erreicht, dass die Schmelze von mehreren Seiten in den Düsenkanal eintreten kann – im Gegensatz zu einem einzigen Einlasspunkt bei herkömmlichen Konstruktionen. Beispiele für solche Komponenten sind Blutröhrchen, Schutzkappen, Hülsen und ähnliche Teile aus der medizinischen und kosmetischen Industrie sowie der Schreibwarenbranche. Laut Unternehmensangabe kam diese Technologie erstmals in der Medizinbranche bei mehreren Anwendungen für Blutröhrchen erfolgreich zum Einsatz. Der Kernversatz wurde hier um bis zu 90 % reduziert (nur 0,15 mm). Das Unternehmen bietet diese Technologie exklusiv für die eigenen Heißkanalsysteme an.

Hersteller aus dieser Kategorie

Jumo GmbH & Co. KG
Moritz-Juchheim-Str. 1
D-36039 Fulda
0661 6003-0
mail@jumo.net
www.jumo.net
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag