

Minimierung des Kernversatzes

Artikel vom 15. Juni 2022

Heißkanalwerkzeuge und Heißkanalnormalien (Hotrunner)



Eine spezielle Technologie erlaubt eine Verbesserung der Teilequalität durch Minimierung des Kernversatzes (Bild: Mold-Masters).

Die »Symfill«-Technologie von [Mold-Masters](#) minimiert den Kernversatz und verbessert so die Teilequalität (Geradheit) von zylindrisch, mittig gespritzten Komponenten mit

einem aggressiven Fließlängen-zu-Wandstärken-Verhältnis. Diese Verbesserung wird dadurch erreicht, dass die Schmelze von mehreren Seiten in den Düsenkanal eintreten kann – im Gegensatz zu einem einzigen Einlasspunkt bei herkömmlichen Konstruktionen. Beispiele für solche Komponenten sind Blutröhrchen, Schutzkappen, Hülsen und ähnliche Teile aus der medizinischen und kosmetischen Industrie sowie der Schreibwarenbranche. Laut Unternehmensangabe kam diese Technologie erstmals in der Medizinbranche bei mehreren Anwendungen für Blutröhrchen erfolgreich zum Einsatz. Der Kernversatz wurde hier um bis zu 90 % reduziert (nur 0,15 mm). Das Unternehmen bietet diese Technologie exklusiv für die eigenen Heißkanalsysteme an.

Hersteller aus dieser Kategorie

Kistler Instrumente GmbH

Umberto-Nobile-Str. 14

D-71063 Sindelfingen

07031 3090-0

info.de@kistler.com

www.kistler.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Jumo GmbH & Co. KG

Moritz-Juchheim-Str. 1

D-36039 Fulda

0661 6003-0

mail@jumo.net

www.jumo.net

[Firmenprofil ansehen](#)
