Schmelzefilter für PET-Recyclinganlage

Artikel vom **9. Juni 2022**
Spezielles Zubehör für Umwelteinrichtungen

Im Jahr 2021 hat die BB Engineering GmbH einen Schmelzefilter zum Recycling von PET-Flakes an den Polyesterhersteller Indorama Polyester Industries in Thailand geliefert. Das Unternehmen verwendet den Filter des Typs »NSF38« in einer neu geschaffenen Recyclinganlage, um aus PET-Flaschenabfällen in Form von Flakes rPET-Granulat herzustellen. Dank kontinuierlichem Filtern ist der Wechsel während des Prozesses von einem zum anderen Filter ohne Umrüststopp möglich. Durch den Filter können Konsumabfälle, z. B. in Form von zerkleinerten PET-Flaschen, zu hochwertigem rPET-Granulat verarbeitet werden. Dieses Granulat wird anschließend in Spinnanlagen zu Kunststofffasern verarbeitet. Der Filter ist umschaltbar und bietet eine Filterfläche von ca. 16 m² je Seite. Die Mengenleistung beträgt 1000 bis 1900 kg/h. In die Filtereinsätze sind jeweils 19 plissierte Filterkerzen mit Abmessungen von 60 x 1000 mm eingebaut. Das Filtermedium besteht aus versinternem Metallfaservlies mit einer Filterfeinheit von 25 µm. Dadurch können Schmutz und Gelpartikel aus der Schmelze ferngehalten werden, was die Produktion hochwertiger Endprodukten ermöglicht.

Hersteller aus dieser Kategorie

Nestro Lufttechnik GmbH
Paulus-Nettelnstroth-Platz
D-07619 Schkölen
036694 41-0
info@nestro.de
www.nestro.de
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag