# Palettentransport und Lagerautomation

Artikel vom **9. Juni 2022**
Transportsysteme und Fahrzeuge




Die flexiblen autonomen mobilen Roboter (AMR) übernehmen im Lagerautomationskonzept den Palettentransport (Bild: Dematic).

Der Hersteller von PET-Flaschen und Verpackungseinheiten Ducona Holland BV hat Dematic mit der Automatisierung eines Lagers in Aalten beauftragt. Hierbei wurden drei autonome mobile Roboter (AMR) für den Palettentransport und ein 2D-Shuttlesystem integriert. Sämtliche Lager- und Transportprozesse werden über die Softwareplattform »Warehouse Execution System (WES)« gesteuert. Die gut 250 Mio. produzierten PET-Flaschen und Verpackungseinheiten werden für Erfrischungsgetränke, Säfte, Bier, Wein, Milch und Milchprodukte, Soßen, Dressings, Sirupe und auch Nonfood-Produkte verwendet. Um eine größere Menge vorrätig halten zu können und die internen Abläufe zu verbessern, investierte der Verpackungsspezialist in Automatisierungslösungen für eine effizientere Lagerung und einen optimierten Transport zur Produktion. Die Lagerkapazität konnte mit dem 2D-Shuttle-System auf rund 2700 Palettenplätze erhöht werden. Das System ermöglicht anfänglich einen Durchlauf von 20 eingehenden und 55 ausgehenden Paletten pro Stunde, lässt sich aber auf über 100 ausgehende Paletten pro Stunde skalieren. Der Transport von der Produktion wurde mit drei AMR »D1000« anstelle von 320 m Fördertechnologie automatisiert. Die effizienten, autonomen Transportroboter für unterschiedliche Ladungsträger können flexibler eingesetzt werden

als andere Transportlösungen wie Förderbänder oder Einschienenbahnen. Damit werden Veränderungen in Unternehmensprozessen und Auftragsvolumina schneller antizipierbar. Die Roboter sind laut Hersteller betriebssicher, einfach zu implementieren und in unterschiedlichen Umgebungen einsetzbar.

**Hersteller aus dieser Kategorie**

© 2025 Kuhn Fachverlag