

Vollreifen

Artikel vom 11. September 2018

Teile für Maschinenbau, Medizintechnik, Elektroindustrie, Automotive, Apparatebau und Verpackungsindustrie



Das Technologieunternehmen Continental hat sein Vollreifenportfolio für Flurförderzeuge überarbeitet. Seit Anfang des Jahres ist die neue Serie verfügbar. Die vier Vollreifen »SC20+«, »CS20+«, »CSEasy SC20+« und »SH12+« sind mit der neuen »Plus«-Mischung ausgestattet. Zugleich verschlankt das Unternehmen sein Vollreifensortiment, um eine transparentere und einfachere Produktwahl zu ermöglichen. So brauchen sich Kunden künftig beispielsweise nicht mehr zwischen dem »SC20 Energy+« und dem »SC20 Mileage+« entscheiden. Der »SC20+« kombiniert die Stärken seiner Vorgänger und bietet hohe Laufleistung bei geringem Rollwiderstand. Dadurch können Service- und Wartungskosten sowie der Energieverbrauch gesenkt werden. Seine Vorteile spielt er besonders auf anspruchsvollen Böden wie Pflastersteinen oder Kopfsteinpflaster aus. Das erprobte Profildesign sorgt für hohe Traktion. Die Lauffläche bietet aufgrund ihrer belastbaren Mischung große

Widerstandsfähigkeit gegen Einstiche oder Schnitte. Das verringert den Verschleiß und verlängert die Lebensdauer. Der Reifen ist geeignet für intensive Einsätze sowohl im Indoor- als auch im Outdoor-Bereich, unabhängig von der Beschaffenheit des Bodens.

Hersteller aus dieser Kategorie

Werner Koch Maschinentechnik GmbH

Industriestr. 3 D-75228 Ispringen 07231 8009-0 info@koch-technik.de www.koch-technik.com Firmenprofil ansehen

Weiss Kunststoffverarbeitung GmbH & Co. KG

Rudolf-Diesel-Str. 2-4 D-89257 Illertissen 07303 9699-0 kontakt@weiss-kunststoff.de www.weiss-kunststoff.de Firmenprofil ansehen

Dr. Jessberger GmbH

Jägerweg 5-7 D-85521 Ottobrunn 089 666633-400 info@jesspumpen.de www.jesspumpen.de Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag