

Carbonfaserband

Artikel vom **11. September 2018**

Teile für Maschinenbau, Medizintechnik, Elektroindustrie, Automotive, Apparatebau und Verpackungsindustrie



Automatisierte Faserlegeprozesse erfordern eine hohe Qualität des eingesetzten Faserbandes, um Ausfallzeiten zu minimieren sowie eine hohe Präzision und Wiederholbarkeit zu gewährleisten. Da die richtige Faser entscheidend für die Qualität eines Composite-Bauteils ist, hat Cevotec mit dem »cevoTape« ein unidirektionales, trockenes Carbonfaserband aus hochwertigen Kohlenstofffaser-Rovings entwickelt, die einseitig durch einen Copolyamid-Binder fixiert sind. Mit dem neuen Produkt bietet das Unternehmen eine Alternative zu den teuren, luftfahrtzertifizierten Faserbändern an. Das neue Carbonfaserband eignet sich sehr gut für Anwendungen außerhalb der Luftfahrt, z. B. in der Automobilindustrie. Das Unternehmen verarbeitet das eigene unidirektionale Carbonfaserband in den »Samba« Series Fiber Patch Placement-Systemen. Geeignet ist es indes auch für die Herstellung hochwertiger Lamine in anderen automatisierten Faserlegeprozessen wie AFP und ATL. Während der Produktion erfolgen eine Online-Breitenmessung über die gesamte Länge des Bandes sowie eine integrierte Qualitätsüberwachung, die eine homogene Filamentverteilung ohne wellige Kanten

sichert. Der einseitig aufgebraute PA-Binder wird bei Temperaturen von 90 bis 160 °C aktiviert. So kann das neue Carbonfaserband während der Verarbeitung einfach fixiert und bei Raumtemperatur gelagert werden. Kunden können sich ihr individuelles Band aus eigenem Rohmaterial anfertigen lassen. Das Unternehmen verarbeitet jede hochwertige Faser. Alternativ stehen vorkonfigurierte Bänder aus »Tenax-E HTS45«- Fasern mit 20 oder 30 mm Breite und 80 bis 107 g/qm Flächengewicht auf Häfner-Spulen zur Verfügung. Generell genügt das neue Carbonfaserband hohen Ansprüchen in allen wichtigen Faserlegeprozessen und weist eine Maßtoleranz auf, die es den Herstellern erlaubt, die häufig geforderte sehr hohe Ablegepräzision zu erreichen.

Hersteller aus dieser Kategorie

Sibalco W. Siegrist & Co. GmbH

Käppelinstr. 12
D-79576 Weil am Rhein
07621 42249-0
info@sibalco.de
www.sibalco.de
[Firmenprofil ansehen](#)

HB-Therm AG

Spinnereistrasse 10 (WU 3)
CH-9006 ST. GALLEN
0041 71 243 65 30
info@hb-therm.ch
www.hb-therm.com
[Firmenprofil ansehen](#)
