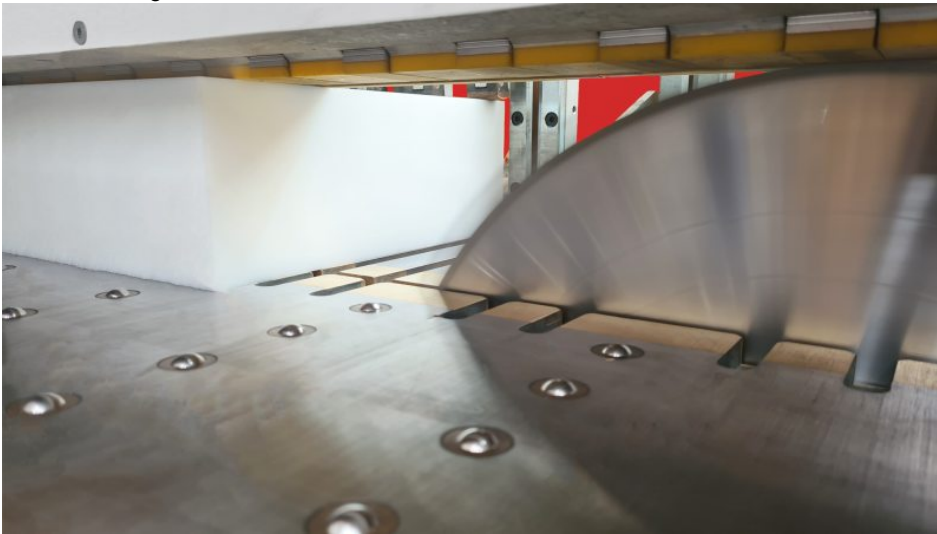


Materialhandling für Hochleistungssägen

Artikel vom 1. Juni 2022

Maschinen allgemein



Das Handlingsystem integriert eine Software, die Werkzeugparameter an Plattendicke und -eigenschaften anpasst (Bild: IMA Schelling).

Als Ergänzung zu den Präzisionssägen »fk 10« und »fk 12« von [IMA Schelling](#) übernimmt das neue »Automatic Manipulation Device (AMD)« das Materialhandling beim Zuschnitt von technischen Kunststoffplatten bis zu 235 mm Höhe. Die neue Kombination aus Linearroboter und Luftkissen-Manipulierfläche wurde ursprünglich als Sonderlösung im Kundenauftrag konzipiert und jetzt aufgrund hoher Nachfrage in das Serienprogramm übernommen.

Streifenhandling wird komplett übernommen

Das System ist speziell für das Schneiden von technischen Kunststoffplatten bis zu einer Höhe von 235 mm konzipiert. Es übernimmt das komplette Streifenhandling im Sägeprozess bis zum Ausschleusen der fertigen Formate. Die Manipulierfläche ist mit Luftkissentechologie ausgestattet und ermöglicht ein materialschonendes Bewegen der Kunststoffplatten. Sektionen auf der Manipulierfläche ermöglichen das kurzzeitige Ablegen der Streifen, ohne dass diese verschwimmen. Die Werkzeugparameter passen

sich der Plattendicke und den Werkstoffeigenschaften der bearbeiteten Kunststoffe an. Da das System auch die Handhabung nach dem Sägeprozess übernimmt, läuft der Zuschnitt vollautomatisch ab. Fertigteile und Großreste werden auf Rollbahnen aus der Maschine geschleust und dort abgenommen. Der vollautomatische Zuschnitt trägt zu einer höheren Auslastung der Säge bei, und die präzise Anlagensteuerung erhöht die Zuschnittqualität. Zentrales Element ist die softwaregesteuerte Produktionsplanung, dank der mehrere Aufträge in nur einem Arbeitsschritt zugeschnitten werden können. Technische Kunststoffplatten müssen bei vorausschauender Disposition damit lediglich zur Säge geführt werden. Eine Optimierungssoftware plant die Zuschnitte so, dass laut Unternehmensangabe ein Minimum an Resten und Verschnitt entsteht. Nicht weiter nutzbare Verschnitte werden in einen Container an der Säge aussortiert.

Hersteller aus dieser Kategorie

ONI-Wärmetrafo GmbH

Niederhabbach 17

D-51789 Lindlar

02266 4748-0

info@oni.de

www.oni.de

[Firmenprofil ansehen](#)

battenfeld-cincinnati Germany GmbH

Grüner Weg 9

D-32547 Bad Oeynhausen

05731 242-0

germany@battenfeld-cincinnati.com

www.battenfeld-cincinnati.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Engel Austria GmbH

Ludwig-Engel-Str. 1

A-4311 SCHWERTBERG

0043 50 620-0

sales@engel.at

www.engelglobal.com

[Firmenprofil ansehen](#)
