

## Durchlauf-Strahlanlage

Artikel vom 1. Juni 2022

Maschinen und Anlagen für die Oberflächentechnik



Durchlauf-Strahlanlage zur Nachbearbeitung von 3D-Kunststoffteilen aus pulverbettbasierten Druckverfahren (Bild: AM Solutions/Rösler).

Mit der neuen »S2« bietet [AM Solutions](#) – ein auf automatisierte, serienfähige Lösungen für die Nachbearbeitung additiv gefertigter Teile spezialisiertes Unternehmen der [Rösler Gruppe](#) – eine Durchlauf-Strahlanlage für die Nachbearbeitung von 3D-Kunststoffkomponenten aus pulverbettbasierten Druckverfahren an. Die Atex-konform ausgestattete Plug-and-play-Maschine ist für einen Dreischichtbetrieb ausgelegt und verfügt über Schnittstellen zur Integration in eine verkettete Fertigung. Die Teile werden – manuell oder automatisiert – einfach lose als komplette Druckjobs in die Anlage gegeben. Nach der schonenden Vereinzelung über ein speziell entwickeltes Schlaufenband durchlaufen die Kunststoffkomponenten den Strahlprozess einzeln, wobei anhaftendes Restpulver prozesssicher und gleichmäßig entfernt wird. Entsprechendes Strahlmedium ermöglicht, dass die Oberflächen gleichzeitig homogenisiert und/oder verdichtet werden. Die Anzahl der bis zu vier strahlenden Düsen und der jeweilige Strahldruck sowie die Transportgeschwindigkeit lassen sich teilespezifisch anpassen sowie als Bearbeitungsrezept in der Anlagensteuerung hinterlegen. Applikationsabhängig liegt die Bearbeitungszeit pro Druckjob zwischen 15

und 20 Minuten, dabei ist – je nach Ausgangszustand – eine Verringerung der Oberflächenrauheit auf bis Ra 13 µm möglich. In die kompakte Anlage ist eine Strahlmittelauflbereitung integriert, die gewährleistet, dass das Medium immer in gleichbleibend hoher Qualität zur Verfügung steht. Aufbereitung und ein Software-Reportingtool leisten dabei einen wichtigen Beitrag zur Reproduzierbarkeit und Nachverfolgbarkeit des Prozesses sowie zur hohen Wirtschaftlichkeit der Nachbearbeitung.

---

#### **Hersteller aus dieser Kategorie**

---

##### **Rinco Ultrasonics AG**

Industriestr. 4  
CH-8590 ROMANSHORN  
0041 71 4664100  
[info@rincoultrasonics.com](mailto:info@rincoultrasonics.com)  
[www.rincoultrasonics.com](http://www.rincoultrasonics.com)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---