Reinigungsanlagen für Werkzeuge

Artikel vom **1. Juni 2022**
Maschinen und Anlagen für die Oberflächentechnik



Die Automatisierung schützt die kostenintensiven Werkzeuge, entlastet das Personal und benötigt weniger Platz (Bild: Schwing).

Um die Standzeit von großen Werkzeugen zu erhöhen, bietet die Firma Schwing Technologies der Kunststoffindustrie hierfür sichere und effiziente Reinigungsanlagen an. Auch ausladende Bauteile wie Folienblasköpfe, Filterbündel oder große

Granulierscheiben lassen sich mit Vakuumpyrolyse schonend reinigen. Damit insbesondere schwere und komplexe Werkzeuge noch passgenauer in das jeweilige Reinigungssystem geladen werden können, wurde der Beladungsprozess der Anlagen automatisiert. Auf Kundenwunsch stattet der Anlagenbauer die Reihe der großen Vakuumpyrolyse-Frontladesysteme »Vacuclean« mit elektrisch steuerbaren Beladetischen und -paletten aus. Damit können Anwender jetzt auch sehr schwere Teile automatisiert be- und entladen. Die Automatisierung schützt die kostenintensiven Werkzeuge und Anlagen. Auch wird weniger Platz benötigt, z. B. für Rangierflächen von Gabelstaplern. Nicht zuletzt entlastet der bedienerfreundliche Be- und Entladeprozess auch das Personal. Beim Beladeprozess wird das zu reinigende Werkzeugteil per Kran oder Gabelstapler auf den Beladetisch positioniert. Auf Knopfdruck lässt sich daraufhin die elektrisch angetriebene Beladepalette vor- oder zurückfahren. Ein bedienerfreundlicher Hängetaster sorgt für das komfortable Ein- und Ausfahren der häufig über 12 t schweren Teile. Ausgelegt ist der automatisierte Beladetisch für große und komplexe Maschinenteile bis zu einem Durchmesser von 1,60 m und einem Gewicht von 12.500 kg.

Hersteller aus dieser Kategorie

Rinco Ultrasonics AG
Industriestr. 4
CH-8590 ROMANSHORN
0041 71 4664100
info@rincoultrasonics.com
www.rincoultrasonics.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag