Serienfertigung im Baukastensystem

Artikel vom **24. November 2021**
Maschinen allgemein

Eine modulare Multifunktionszelle von Rampf Production Systems vereint Dosier-, Füge- und Prüftechnik in einer kompakten Zelle. Mehrere Zellengrößen in unterschiedlichen Breiten- und Tiefenabmessungen stehen zur Auswahl, um individuelle Technik zum Dichten, Vergießen und Kleben voll- oder teilautomatisiert zu integrieren.



Die Multifunktionszelle wird an die jeweiligen Kundenanforderungen angepasst und integriert Dosier-, Füge- und Prüftechnik (Bild: Rampf).

Auf Basis des modularen Konzepts und verschiedener Zellgrößen wird die Multifunktionszelle »MC« von Rampf Production Systems gemäß Kundenanforderungen mit Dosiertechnik, Kleinrobotik, Linearachsen sowie Transportbändern und Rundschalt- oder Schiebetischen bestückt. Die Integration individueller Anwendungen für das Fügen,

Montieren und Prüfen erweitert die Anlage zu einem platzsparenden Automatisierungskonzept, das als Stand-alone-Lösung oder im Verbund als Fertigungslinie angeboten wird.

Raumsparendes Konzept

In der Multifunktionszelle werden flüssige bis pastöse ein- oder mehrkomponentige Materialien problemlos verarbeitet – inklusive hochabrasiver Gap-Filler, die vor allem in Elektronikbauteilen eingesetzt werden. Die Materialförderung erfolgt via Kartuschen, Hobbocks oder 200-Liter-Fässern. Als Steuerung finden Systeme von Beckhoff oder Siemens Verwendung, die intuitive Bedienung erfolgt über das Rampf-eigene HMI (Human Machine Interface), das über einen Schwenkarm an der Multifunktionszelle montiert ist und zur komfortablen Bedienung einen großformatigen Touchscreen bietet.

Mit der Multifunktionszelle »MC« bietet Rampf jedem Kunden ein bestmöglich abgestimmtes und zugleich raumsparendes Konzept für sämtliche Dosier-, Füge- und Prüfaufgaben. Das Konzept ist schon sehr erfolgreich am Markt, zahlreiche Kunden sowohl in Europa als auch in Nordamerika setzen bereits auf die modulare Multifunktionszelle. Im Bereich Automatisierung und Dosiertechnik wurde das umfangreiche Portfolio damit weiter ausgebaut und ist bereit für weitere neue Projekte.

Hersteller aus dieser Kategorie

Rinco Ultrasonics AG
Industriestr. 4
CH-8590 ROMANSHORN
0041 71 4664100
info@rincoultrasonics.com
www.rincoultrasonics.com
Firmenprofil ansehen

IMA Schelling Deutschland GmbH
Industriestr. 3
D-32312 Lübbecke
05741 331-0
info@imaschelling.com
www.imaschelling.com
Firmenprofil ansehen

---

motan gmbh
Otto-Hahn-Str. 14
D-61381 Friedrichsdorf
06175 792-167
info.de@motan.com
www.motan-group.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag