

Industrielle Computertomografie

Artikel vom 19. Juli 2021

Allgemeine Mess- und Prüfsysteme und Sensoren



Industrielle Computertomografie ermöglicht die Messung von mehreren Werkstücken in einem Arbeitsgang (Bild: Werth).

Mit dem »Tomoscope XS FOV 500« stellt [Werth Messtechnik](#) ein Koordinatenmessgerät mit Röntgen-Computertomografie-Sensorik vor. Die wartungsfreie Röntgenröhre im Monoblock-Design verfügt über eine Spannung von 160 kV und liefert mit einer Leistung von 500 W schnelle Messergebnisse. Laut Hersteller ermöglicht das Gerät auch fertigungsbegleitende oder Inline-Messungen und ist durch Roboterbeladung und Schnittstellen zu den meisten Softwarelösungen vollständig automatisier- und integrierbar. In der Basisausstattung ist das Gerät ohne bewegte Messachsen für Werkstücke bis zu einer Größe von ca. 200 mm geeignet.

Hersteller aus dieser Kategorie

Dr. Jessberger GmbH

Jägerweg 5-7
D-85521 Ottobrunn
089 666633-400
info@jesspumpen.de
www.jesspumpen.de
[Firmenprofil ansehen](#)

Jumo GmbH & Co. KG
Moritz-Juchheim-Str. 1
D-36039 Fulda
0661 6003-0
mail@jumo.net
www.jumo.net
[Firmenprofil ansehen](#)

Kistler Instrumente GmbH
Umberto-Nobile-Str. 14
D-71063 Sindelfingen
07031 3090-0
info.de@kistler.com
www.kistler.com
[Firmenprofil ansehen](#)
