

Industrielle Computertomografie

Artikel vom **19. Juli 2021**Allgemeine Mess- und Prüfsysteme und Sensoren



Industrielle Computertomografie ermöglicht die Messung von mehreren Werkstücken in einem Arbeitsgang (Bild: Werth).

Mit dem »Tomoscope XS FOV 500« stellt Werth Messtechnik ein Koordinatenmessgerät mit Röntgen-Computertomografie-Sensorik vor. Die wartungsfreie Röntgenröhre im Monoblock-Design verfügt über eine Spannung von 160 kV und liefert mit einer Leistung von 500 W schnelle Messergebnisse. Laut Hersteller ermöglicht das Gerät auch fertigungsbegleitende oder Inline-Messungen und ist durch Roboterbeladung und Schnittstellen zu den meisten Softwarelösungen vollständig automatisier- und integrierbar. In der Basisausstattung ist das Gerät ohne bewegte Messachsen für Werkstücke bis zu einer Größe von ca. 200 mm geeignet.

Hersteller aus dieser Kategorie

Kistler Instrumente GmbH

Umberto-Nobile-Str. 14 D-71063 Sindelfingen 07031 3090-0 info.de@kistler.com www.kistler.com Firmenprofil ansehen

Dr. Jessberger GmbH

Jägerweg 5-7 D-85521 Ottobrunn 089 666633-400 info@jesspumpen.de www.jesspumpen.de Firmenprofil ansehen

Jumo GmbH & Co. KG

Moritz-Juchheim-Str. 1 D-36039 Fulda 0661 6003-0 mail@jumo.net www.jumo.net Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag