Einwellenzerkleinerer

Artikel vom **17. März 2021**
Entsorgungseinrichtungen



Der robuste Einwellenzerkleinerer verfügt über einen Vollstahlrotor und eine lastabhängige, hydraulische Materialzufuhr (Bild: Zeno).

Die Ansprüche an das Recycling von Kunststoffen wachsen durch stark verschmutzte

Abfälle und Kombiverpackungen aus dem Post-Consumer-Bereich sowie neue technische Kunststoffe und verstärkte Verbundstoffe im Post-Industrial-Recycling. Dem Zerkleinern als erstem Schritt der Aufbereitung kommt hierbei eine große Bedeutung zu. Zeno liefert mit dem Zerkleinerer »ZTLL« eine bewährte und ständig weiterentwickelte Lösung für diese Aufgabe. Der robuste Einwellenzerkleinerer verfügt über einen Vollstahlrotor mit einem Durchmesser bis zu 750 mm und eine lastabhängige, hydraulische Materialzufuhr. Die hart-zähen Schneidplatten sitzen auf formschlüssig eingeschraubten Haltern im Rotor. Das Gegenmesser ist von außen in zwei Minuten nachstellbar, was notwendig ist, um das Wickeln langer dünner Materialien wie Spanngurte oder Bigbags zu verhindern und so die Betriebskosten niedrig hält. Dank der hydraulischen Siebschnellwechseleinrichtung erfolgt der Siebwechsel innerhalb von fünf Minuten, die Reinigung und Wartung des Maschineninneren wird zudem erleichtert.

Jahrzehntelange Erfahrung

Auf Wunsch kann der Einwellenzerkleinerer mit einem hydraulisch vorgespannten und abklappbaren Gegenmesser ausgerüstet werden, das groben Störstoffen ausweicht und so die Maschine schützt. Eine Ausführung mit zwei verstellbaren Statormessern zur direkten Granulierung geeigneter Materialien auf bis zu 8 mm Korngröße ist ebenfalls lieferbar. Weitere Zusatzausrüstung wie ein Kipptisch für lange Rohre oder eine Beschickungseinheit für Ballenware machen den Zerkleinerer universell einsetzbar. Anwender profitieren von der jahrzehntelangen Erfahrung des Herstellers, die laufend in die Entwicklung der Maschinen eingeflossen ist. Durch die vollständige Eigenfertigung können auch spezifische Anwenderbedürfnisse erfüllt werden. Das Produktspektrum umfasst neben Zerkleinerern die gesamte Aufbereitung, von der Einzelmaschine bis zur schlüsselfertigen Anlage mit Vor- und Nachzerkleinerung, Förderaggregaten und Klassierung. Auf dem Firmengelände in Norken im Westerwald befindet sich die komplette Fertigung sowie eine Ausstellungshalle und das Gebrauchtmaschinenzentrum. Im firmeneigenen Technikum können Versuche und Vorführungen mit kundeneigenem Material durchgeführt werden.

Hersteller aus dieser Kategorie

HSM GmbH + Co. KG
Austr. 1-9
D-88699 Frickingen
07554 2100-0
info@hsm.eu
www.hsm.eu
Firmenprofil ansehen

Nestro Lufttechnik GmbH
Paulus-Nettelnstroth-Platz
D-07619 Schkölen
036694 41-0
info@nestro.de
www.nestro.de
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag