Barriere-Förderschnecken

Artikel vom **8. November 2020**
Extruder

Die Xaloy-Schnecke sorgt für ein gleichmäßiges Schmelzen und erhöht den Durchsatz der Extrusionslinie (Bild: Nordson Xaloy Europe).

Eine neue, von der Nordson Corporation konstruierte Xaloy-Schnecke beendete eine lange Reihe von Problemen an einer Rohr-Extrusionslinie, wo zuvor zahlreiche andere Lösungsversuche gescheitert waren. An der von Polyethylene Technology Inc. betriebenen Extrusionslinie zur Herstellung unterschiedlicher Rohre gab es immer wieder Fluktuationen im Durchsatz aufgrund von Pendeln, und für dickwandige HDPE-Rohre ständige Abweichungen von der Zielwandstärke von 2,46 mm. Ein weiteres Problem an der Extrusionslinie war das schlechte Mischen des schwarzen Farbstoffes, dessen notwendige Beimischung 2 % betrug. Polyethylene Technology wandte sich innerhalb weniger Monate nach Erhalt einer Schnecke von einem anderen Lieferanten an Nordson. Das Unternehmen empfahl die Barriereschnecke »Xaloy Efficient« mit einem »Nano«-Mischer im Meteringabschnitt. Durch das Verhindern einer vorzeitigen Auflösung der Festbestandteile und einer Erhöhung der Schmelzraten verbesserte sich

die Mischwirkung mit der neuen Schnecke und erhöhte sich der Durchsatz in der Extrusionslinie. Der Mischer bietet ein intensives Dispersionsmischen von Farbstoffen. Die Xaloy-Schnecke löste nicht nur das Problem mit Pendeln, sondern sorgte auch für ein gleichmäßiges Schmelzen und erhöhte letztendlich den Durchsatz der Extrusionslinie. Seitdem diese Schnecke verwendet wird, hat sich die Soll-Durchsatzrate um 12 % erhöht.

Hersteller aus dieser Kategorie

© 2025 Kuhn Fachverlag