Labormischer

Artikel vom **7. November 2020**
Labor



Der Labormischer des Typs »M 10« ist für den universellen Einsatz im betriebseigenen R&D-Center optimiert (Bild: MTI Mischtechnik).

Als Universaltalente eignen sich die Labormischer mit heiz- und kühlbaren Behältern von MTI Mischtechnik für die gesamte Breite der Schüttgutaufbereitung einschließlich der Herstellung von Versuchsmischungen und Kleinproduktionen in Labor und Technikum.

Dabei reicht das Einsatzspektrum von Masterbatchen und Compounds für die Kunststoff- und Kautschukindustrie einschließlich der Herstellung von Naturfaser-Compounds bis zu Anwendungen in der chemischen und der Automobil-Zulieferindustrie. Die Reihe der Labormischer von MTI umfasst Vertikal-Schnellmischer Typ »M« (Nutzvolumen bis 28 l), Heiz-/Kühlmischer-Kombinationen der Baureihe »M/KMV« (bis zu 51 l nutzbares Kühlmischervolumen) sowie »Uni-tec«-Vertikal-Universalmischer des Typs »UT« (bis zu 51 l Nutzvolumen). Sie erschließen im kleinen Maßstab die gesamte Breite der auch in der industriellen Produktion üblichen Anwendungen, vom Homogenisieren über das Friktionsmischen, Coaten, Agglomerieren und Granulieren bis zum Trocknen. Allen Labormischern des Herstellers gemeinsam sind ihr Plug-&-Play-Layout für sofortige Einsetzbarkeit, das komfortable Handling, die einfache Reinigung als Voraussetzung für schnelle Rezepturumstellungen sowie die gute Restentleerung für größtmögliche Produktausbeute. Je nach Anwendung und für die sichere Auslegung von Produktionsprozessen besteht die Möglichkeit der Erweiterung um diverse Zusatzaggregate wie Flüssigkeitszugabelanze, Messerkopf oder die neu entwickelten Aspirationen. In seinem R&D-Center in Detmold gibt der Hersteller seinen Kunden die Möglichkeit, nach ihren Anforderungen ausgestattete Labormischer zu testen. Die mitgelieferte Elektronik erfasst in der manuellen ebenso wie in der vollautomatischen Betriebsweise alle gewünschten Messwerte für die sichere Archivierung auf lokalen und cloudbasierten Medien sowie die begleitende oder nachträgliche Analyse, auch auf mobilen Endgeräten. Eine Vielzahl von speicherbaren Mischprogrammen gibt die Möglichkeit, Prozesse jederzeit zuverlässig und reproduzierbar zu wiederholen.

Hersteller aus dieser Kategorie

© 2025 Kuhn Fachverlag