Dosierer für Recyclingaufgaben

Artikel vom **5. November 2020**
Allgemeine Mess- und Prüfsysteme und Sensoren



Für Dosierprobleme mit recyceltem Material gibt es mit dem Faserdosierer »FiberXpert FX50« eine sichere Lösung (Bild: Brabender).

Brabender Technologie stellte kürzlich einen Dosierer speziell für Recyclingaufgaben vor. Karbon- und Naturfasern, die beim Schreddern zu ungleichmäßigen Flakes und Fasern werden, Fasern, die sich mechanisch zu Produktbrücken verhaken und die nicht mehr an der Förderschnecke ankommen – für Dosierprobleme mit recyceltem Material wie diese gibt es vom Hersteller nun eine sichere Lösung: den Faserdosierer »FiberXpert FX50«. Er wurde eigens für das Dosieren von anspruchsvollem recyceltem Material wie Karbon- und Naturfasern, recycelten PP-, PET- und Bottle-Flakes, geschredderten Kunststoff- oder Teppichresten und anderen Faserprodukten wie Zellulose-, Acryl-, Aramid-, PPS-, Polyamid-, Polymer- oder Polyesterfaser entwickelt. Dank einer speziellen Faserschnecke, einer speziellen Trogform mit großem Einlaufquerschnitt, einem großflächigen Steilwandbehälter sowie einer besonderen Rührwerksgeometrie und -platzierung werden auch lange, unregelmäßig geschnittene und nicht fließfähige Fasern zuverlässig dosiert. Mögliche Anwendungsgebiete für den Dosierer sind das Einarbeiten von Verstärkungen oder Füllstoffen bei der

Compoundierung als auch Biopolymere, das Recycling von Kunststoffen, Fasern in Baustoffen oder auch die Folienherstellung, bei der Randverschnitt oder Abfall aus dem Anfahrprozess rückgeführt wird.

Hersteller aus dieser Kategorie

Dr. Jessberger GmbH
Jägerweg 5-7
D-85521 Ottobrunn
089 666633-400
info@jesspumpen.de
www.jesspumpen.de
Firmenprofil ansehen

Jumo GmbH & Co. KG
Moritz-Juchheim-Str. 1
D-36039 Fulda
0661 6003-0
mail@jumo.net
www.jumo.net
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag