Hochglanzoberflächen

Artikel vom **8. Juni 2018**
Oberflächentechnik



Mit der Entwicklung des ColorForm-Verfahrens hat KraussMaffei die Herstellung von Bauteilen mit Hochglanzfinish ermöglicht. Die ColorForm-Technologie vereint Spritzgieß- und Reaktionstechnik und erlaubt die vollautomatische Herstellung in einem einstufigen Produktionszyklus, der von der Weidplas GmbH, einem Kunden von KraussMaffei, zur Serienanwendung bei einem großen OEM gebracht wurde. Im Werkzeug wird zunächst ein thermoplastischer Grundkörper erzeugt, der direkt im Anschluss in einer zweiten Kavität mit einem 2K-Lack aus Polyurea (PUA) oder Polyurethan (PUR) überflutet wird. Das Ergebnis: Innerhalb einer Minute liegt laut Herstelleraussagen ein fertiges Bauteil in der gewünschten lackierten Farbgebung und mit einer hochwertigen Oberflächenqualität vor. Dank des vollautomatisierten Prozesses ist eine durchgehend hohe Qualität der fertigen Bauteile garantiert. KraussMaffei betont, dass das Unternehmen die drei für diesen Prozess entscheidenden Technologien Spritzgießtechnik, Reaktionstechnik und

Automation aus einer Hand liefern kann. Zudem lassen sich mit dem einstufigen ColorForm-Verfahren die Prozesskosten gegenüber dem klassischen Spritzgießen plus Lackieren reduzieren. So entfallen die Kosten für eine separate Lackieranlage. Zudem verringert sich die Ausschussrate bei mehreren Prozessschritten. Erstens bei der Lackierung, zweitens durch den einstufigen Prozess und drittens aufgrund der besonders robusten Oberfläche der Bauteile. Eine weitere Besonderheit des ColorForm-Verfahrens ist die hohe Designfreiheit der Bauteile. Klarlack, Piano Black, Tiefeneffekte, Schriftzüge oder Mattierung, selbst Metalleffekte sind möglich. Auch weitere Funktionsintegrationen oder Mehrfarbenlackierung lassen sich problemlos realisieren. Dabei kommt das Verfahren ganz ohne Trennmittel aus. Durch die sehr gute Verbindung des PUR/PUA-Lacks mit dem Thermoplastbauteil entsteht ein besonders robustes Fertigungsteil. Es ist beständig gegen UV-Strahlung und hat eine hohe Kratzfestigkeit.

Hersteller aus dieser Kategorie

Rinco Ultrasonics AG
Industriestr. 4
CH-8590 ROMANSHORN
0041 71 4664100
info@rincoultrasonics.com
www.rincoultrasonics.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag