PET-Recyclinganlagen

Artikel vom **11. November 2019**
Recyclinganlagen



Der südafrikanische Recyclingbetrieb Extrupet investiert in eine weitere PET-Recyclinganlage von Starlinger.

Täglich verarbeitet Extrupet, Südafrikas erster moderner Recyclingbetrieb, der sich der Sammlung, der Verarbeitung und dem Recycling von Post-Consumer PET-Flaschen verschrieben hat, mehr als 2,5 Millionen PET-Flaschen zu Flakes und Regranulaten der Marke »PhoenixPET«. Seit 2014 verfügt das Unternehmen über eine »recostar«-PET-Recyclinganlage von Starlinger. Sie erfüllt die strengen Anforderungen zahlreicher lokaler und multinationaler Markeninhaber in Bezug auf die Lebensmittelsicherheit. Durch die permanent wachsende Nachfrage nach recyceltem Material wurde die Anschaffung einer weiteren Recyclingmaschine am südafrikanischen Standort nötig. Anfang nächsten Jahres wird eine »recostar PET 165 HC iV+« die Recyclingkapazität des Betriebs erweitern. Die Maschine erreicht einen Durchsatz von ca. 1900 kg/h und

liegt damit in der Leistung geringfügig höher als die Erstinvestition. Sie ist vergleichsweise mit einem größeren Reaktor zur Festphasenpolykondensation ausgestattet, der die Reinigungseffizienz und damit die Qualität nochmals verbessert.

Hersteller aus dieser Kategorie

Nestro Lufttechnik GmbH
Paulus-Nettelnstroth-Platz
D-07619 Schkölen
036694 41-0
info@nestro.de
www.nestro.de
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag