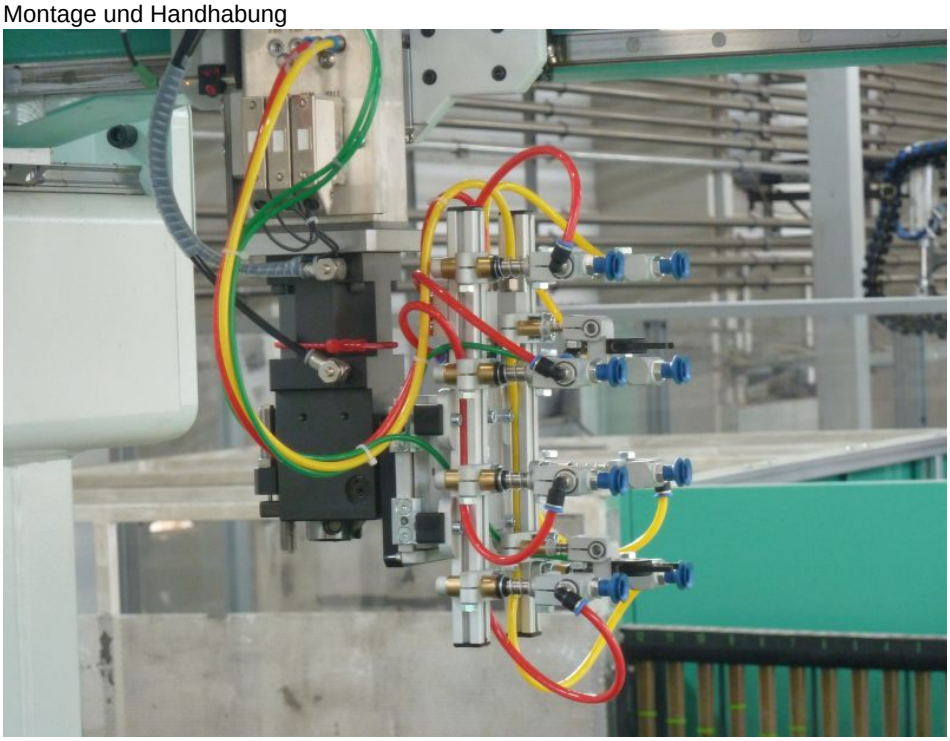
Vakuumgreifer

Artikel vom **5. November 2019**
Montage und Handhabung



Franke Kunststofftechnik setzt zum raschen Entformen von Spritzgussteilen auf einen 8-fach-Greifer mit »Thermalon«-Vakuumsaugern von Fipa.

In der Fertigung bringen schnelle Zykluszeiten oft den entscheidenden Kostenvorteil gegenüber Wettbewerbern. Die Franke Kunststofftechnik GmbH & Co. KG setzt deshalb zum raschen Entformen von Spritzgussteilen auf einen 8-fach-Greifer mit »Thermalon«-Vakuumsaugern von Fipa. Franke behauptet sich in der Kunststoffbranche mit einem breit gefächerten Angebot an Produkten rund um die Spritzgießtechnik. Kunden der Automobil-, Heizungs-, Solar- und Fensterindustrie sowie Elektronik profitieren von einer effizienten Prozesskette. Zu dem Portfolio des Familienbetriebs aus Bad Wünnenberg gehören die Entwicklung, Konstruktion, Simulation, der Prototypenbau sowie die Produktion von Spritzgießwerkzeugen bis zu einem Gesamtgewicht von 19 t. 15 Spritzgussmaschinen mit einer Schließkraft von 50 bis 1500 t fertigen Teile aus

thermoplastischen Kunststoffen. Die Aufgabe: Entnahmegreifer für höheren Durchsatz gesucht. Das Unternehmen stand vor der Aufgabe, gleichzeitig acht Akkudeckel aus einer Spritzgussform zu entnehmen und abzulegen. Um mit der Spritzgussmaschine einen hohen Ausstoß zu erzielen, wurden sehr schnelle Zykluszeiten gefordert. Die Entnahme von Spritzgussteilen mittels Vakuumsauger ist ein diffiziler Prozessschritt. Die Sauger müssen temperaturbeständig sein und dürfen keine Abdrücke hinterlassen. Falls Teile in späteren Prozessschritten lackiert oder beschichtet werden, sind LABS- und silikonfreie Vakuumsauger notwendig. Die Lösung: Ein individueller Greifer mit Vakuumsaugern. Diese Sauer sind für das geforderte Anforderungsprofil besonders geeignet. Denn die speziell für die Kunststoffindustrie optimierte Materialmischung ist bis zu 160 °C hitzebeständig und abdruckarm. Der Hersteller entwickelte einen 8-fach-Greifer mit »Thermalon«-Balgensaugern, der nicht einmal 2,5 kg wiegt. Bei einer Taktzeit von 19,2 s vom Spritzguss bis zum Ablegen der Teile können bis zu 1 Mio. Teile pro Jahr gefertigt werden. Die Entnahmezeit beträgt 2 s.

Hersteller aus dieser Kategorie

Felder KG
KR-Felder-Str. 1
A-6060 HALL IN TIROL
0043 5223 58500
info@felder-group.com
www.felder-group.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag