

Compoundieranlagen

Artikel vom 6. Juni 2018

Kunststoffverarbeitungs- und -bearbeitungsmaschinen



Das Unternehmen hat die Compoundieranlage des Typs »MX 105« zur Aufbereitung hochgefüllter oder vernetzbarer halogenfrei flammgeschützter (HFFR) Kabelmassen überarbeitet und in mehrfacher Hinsicht optimiert. Der Typ »MX 105« ist im mittleren Leistungsbereich der »MX«-Baureihe angesiedelt, mit einer Verfahrenslänge von 15 oder 22 L/D erhältlich und kann mit zwei oder drei Zuführorganen ausgestattet werden. Anwendungsbezogen – bei der Aufbereitung von Halbleitermassen oder Ruß-Masterbatches – kommt anstelle des Austragsextruders eine Schmelzepumpe zum Einsatz. Das neue, kombinierte Reduktions- und Hubgetriebe mit optimierter Verzahnung bietet einen erhöhten Wirkungsgrad bei zugleich geringerer Geräusentwicklung. Die elektrischen Antriebe von Ko-Kneter und Austragsextruder sind so ausgelegt, dass deren Motorendrehzahlen im Betrieb mehr als 70 % der Nominaldrehzahl und das Drehmoment dabei mindestens 50 % des Nenndrehmoments betragen. Damit erreichen sie den Informationen zufolge einen Wirkungsgrad von mindestens 90 %. Der auf 120 Grad erhöhte Öffnungswinkel des aufklappbaren

Verfahrensteils sorgt für eine sehr gute Zugänglichkeit und damit eine nochmals verbesserte Wartungs- und Bedienerfreundlichkeit. Beim neu konzipierten, kompakten Austragsextruder mit vollständig abfahrbarer Granuliereinheit wurde der Platzbedarf minimiert. Die Austragsschnecke ist jetzt elektrisch beheizt und luftgekühlt. Dies vereinfacht die Anlage gegenüber der bisherigen Ölbeheizung, während zugleich die Betriebssicherheit steigt. Darüber hinaus besteht jetzt auch die Möglichkeit, nachträglich einen Siebwechsler einzubauen. Der dreiflügelige Messerarm der Granulievorrichtung sorgt bei moderaten Drehzahlen für eine optimale Schnittqualität. Die neue Anordnung des Messerantriebs bietet optimale Zugänglichkeit, erlaubt eine vereinfachte Bedienung und erhöht die Betriebssicherheit auch in diesem Bereich. Die »MX«-Baureihe wird mit SIMATIC-S7- oder auch mit Allen-Bradley-Steuerungen ausgerüstet.

Hersteller aus dieser Kategorie

ONI-Wärmetrafo GmbH

Niederhabbach 17
D-51789 Lindlar
02266 4748-0

info@oni.de

www.oni.de

[Firmenprofil ansehen](#)

Rinco Ultrasonics AG

Industriestr. 4
CH-8590 ROMANSHORN
0041 71 4664100

info@rincoultrasonics.com

www.rincoultrasonics.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Werner Koch Maschinentechnik GmbH

Industriestr. 3
D-75228 Ispringen
07231 8009-0

info@koch-technik.de

www.koch-technik.com

[Firmenprofil ansehen](#)
