Reinraumlösungen

Artikel vom **4. November 2019**
Reinraumtechnik



Spetec bietet Reinraumlösungen in verschiedenen Konfigurationen an, fertigt aber ebenso nach Kundenanforderungen individuelle Lösungen.

Nachdem die Reinraumtechnik anfangs vor allem in der Medizintechnik, der Pharma- sowie der Chipindustrie zum Einsatz kam, haben sich die Reinheitsanforderungen an die Produktionsumgebung mittlerweile auch in der Kunststoffverarbeitung deutlich verschärft. Somit werden immer häufiger partikelfreie und – je nach Produkt – sogar keimfreie Umgebungen für Spritzgießmaschinen erforderlich. Ob es um Formteile mit besonders anspruchsvollen Oberflächen oder um empfindliche Mikrostrukturteile geht: Sogenannte »reine«, also weitgehend staubfreie Umgebungen wirken sich positiv auf die Qualität der produzierten Formteile und damit auf die Wirtschaftlichkeit der Produktion aus. Doch nicht immer ist es technisch machbar oder auch nur sinnvoll, die gesamte Produktion zum Reinraum umzugestalten. Meist genügt es, die relevanten Spritzgießmaschinen entweder mit einer kompakten Reinraumzelle zu umgeben oder mit einem Laminar-Flow-Modul auszustatten, um für saubere Luft und damit für Reinraumbedingungen von ISO-Klasse 8 bis ISO-Klasse 5 zu sorgen. Im ersten Fall

wird die Maschine vollständig mit einer Reinraumzelle eingehaust, so dass keinerlei Partikel in den eigentlichen Fertigungsbereich gelangen können. Dies ist die bei größeren Maschinen meist bevorzugte Variante. Im zweiten Fall wird ein sogenanntes Laminar-Flow-Modul auf die Spritzgießmaschine aufgesetzt, sodass ausschließlich reine Luft angesaugt wird und ebenfalls Partikelfreiheit gewährleistet ist. Dies ist vielfach für kleinere Spritzgießanlagen empfohlen. Spetec als Lieferant von Reinraumtechnik bietet beide Varianten in verschiedenen Konfigurationen an, fertigt aber ebenso nach Kundenanforderungen individuelle Lösungen. Hierbei ist es dem Erdinger Unternehmen ein Anliegen, die Nutzungsmöglichkeiten der Geräte auf Kundenseite stets flexibel und variabel zu halten, weshalb alle Komponenten modular aufgebaut und vielseitig kombinierbar sind.

Hersteller aus dieser Kategorie

© 2025 Kuhn Fachverlag