Tiefziehfolienanlagen

Artikel vom **2. November 2019**
Maschinen allgemein



Die Extrusionslinie von Battenfeld-Cincinnati erreicht eine maximale Ausstoßleistung von 1900 kg/h bei PP bzw. PS und rund 1200 kg/h für PET.

Ab sofort steht im Technikum der Battenfeld-Cincinnati Germany GmbH in Bad Oeynhausen eine multifunktionale Tiefziehfolienanlage. Ausgestattet mit modernsten Maschinenkomponenten erlaubt die Komplettanlage die Herstellung von Folien und dünnen Platten aus Neuware, Recyclingware, Biokunststoffen sowie aus Materialkombinationen. Kernkomponenten der Technikumsanlage sind der Highspeed-Extruder »75 T6.1«, der Starextruder »120-40« und das» Multitouch«-Glättwerk mit einer Breite von 1400 mm. Die drei modernen Aggregate stellen unter Beweis, dass der Spezialist für die Extrusion von Folien und Platten seine Einzelkomponenten und damit auch die Komplettanlagen stetig weiterentwickelt und an wechselnde Anforderungen der Branche anpasst. In Gänze besteht die Extrusionsanlage aus den beiden Hauptextrudern und einem 45-mm-Coextruder, jeweils mit Mehrkomponenten-Dosiereinrichtung, Schmelzepumpe und Siebwechsler, einem Feedblock für B-, AB-, BA- oder ABA-Schichtaufbauten sowie dem Glättwerk mit anschließendem Wickler. Je nach Konfiguration erreicht die Linie eine maximale Ausstoßleistung von 1900 kg/h bei PP bzw. PS und rund 1200 kg/h für PET bei Liniengeschwindigkeiten von bis zu 120 m/min. Bei Technikumsversuchen werden in Abhängigkeit der Produktspezifikation die passenden Maschinenkomponenten kombiniert. Sollen Materialien wie PS, PP oder PLA zu Folien verarbeitet werden, kommt vornehmlich der Highspeed-Extruder als

Hauptextruder zum Einsatz. Highspeed-Extruder sorgen für sehr gute Schmelzeeigenschaften und erlauben rasche Produktwechsel. Hingegen empfiehlt sich für die Herstellung von PET-Folien aus Neu- oder Recyclingware der Einsatz des Starextruders. Unabhängig vom Rohstoff sorgt das Glättwerk für eine hohe Folienqualität. Das besondere Funktionsprinzip dieses Glättwerktyps erlaubt zum einen eine nahezu simultane Abkühlung der Folien- bzw. Plattenober- und -unterseite, wodurch eine verbesserte Transparenz und Planlage erzielt wird.

Hersteller aus dieser Kategorie

---

motan gmbh
Otto-Hahn-Str. 14
D-61381 Friedrichsdorf
06175 792-167
info.de@motan.com
www.motan-group.com
Firmenprofil ansehen

Rinco Ultrasonics AG
Industriestr. 4
CH-8590 ROMANSHORN
0041 71 4664100
info@rincoultrasonics.com
www.rincoultrasonics.com
Firmenprofil ansehen

IMA Schelling Deutschland GmbH
Industriestr. 3
D-32312 Lübbecke
05741 331-0
info@imaschelling.com
www.imaschelling.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag