Fräser

Artikel vom **2. November 2019**
Allgemeine Maschinen und Temperiertechnik



Die HSC-Fräser der Serie »Rapid Line« von SPPW Spanabhebende Präzisionswerkzeuge verfügen über eine extrem polierte (feingeläppte) Spannut.

Leichtbaukonstruktionen gewinnen an Bedeutung. Gewichts- und Ressourceneinsparungen haben zur Entwicklung neuer Werkstoffe beigetragen. Aluminium und Aluminiumlegierungen, Faser-Verbundwerkstoffe und ähnliche neue Materialien erfordern neue Techniken zur Be- und Verarbeitung. SPPW bietet mit ihrer Fräser-Serie »Rapid Line« die Antwort. Die HSC-Fräser verfügen über eine extrem polierte (feingeläppte) Spannut. Kombiniert mit der besonderen Schneidengeometrie weisen sie einen günstigen Reibungskoeffizienten auf und haben einen besseren Spanabfluss in der Bearbeitung von langspanenden Werkstoffen. Durch das Auftreten geringer Temperaturen werden Überhitzung und Aufschweißungen vermieden. Diese Fräser haben eine längere Lebensdauer und erreichen eine verbesserte Oberflächengüte, womit nachträgliches Polieren entfallen kann. Zur Bearbeitung von dünnen Materialien hält die Firma gerade genutete Fräser bereit. Durch die gerade Spannut wird parallel zur Werkzeugachse weniger Abdrängung generiert, was das Schwingen des Werkstücks deutlich vermindert, die Oberflächengüte erhöht und die

Standzeit des Werkzeugs verlängert. Der Einsatz einer geraden Spannut vermeidet Zugkräfte und verhindert Delaminierung. Neu sind die HSC-Fräser mit Pyramidenverzahnung zur Bearbeitung von Kompositen. Diese Fräser werden in einem speziellen Schleifverfahren hergestellt und führen mit sehr scharfen Schneidkanten und polierten Spannuten zu hoher Fertigungsqualität. Der Hersteller bietet drei Profile der Verzahnung an. Ein feines Profil für Faserkunststoffe mit hohem Faseranteil, ein Profil für weiche Materialien mit Klebeneigung und ein grobes Profil für Sandwichmaterialien und Schäume. Diese Fräser sind in unterschiedlichen Ausführungen erhältlich: mit mehrschneidiger Stirnverzahnung zum Stirnfräsen, Umfangsfräsen und Besäumen, mit zweischneidiger Stirnverzahnung zum Nutfräsen, Tauchen und Umfangsfräsen sowie mit Bohrerspitze 135° zum Zuschneiden, Besäumen und Bohren.

Hersteller aus dieser Kategorie

---

motan gmbh
Otto-Hahn-Str. 14
D-61381 Friedrichsdorf
06175 792-167
info.de@motan.com
www.motan-group.com
Firmenprofil ansehen

Dr. Jessberger GmbH
Jägerweg 5-7
D-85521 Ottobrunn
089 666633-400
info@jesspumpen.de
www.jesspumpen.de
Firmenprofil ansehen

Felder KG
KR-Felder-Str. 1
A-6060 HALL IN TIROL
0043 5223 58500
info@felder-group.com
www.felder-group.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag