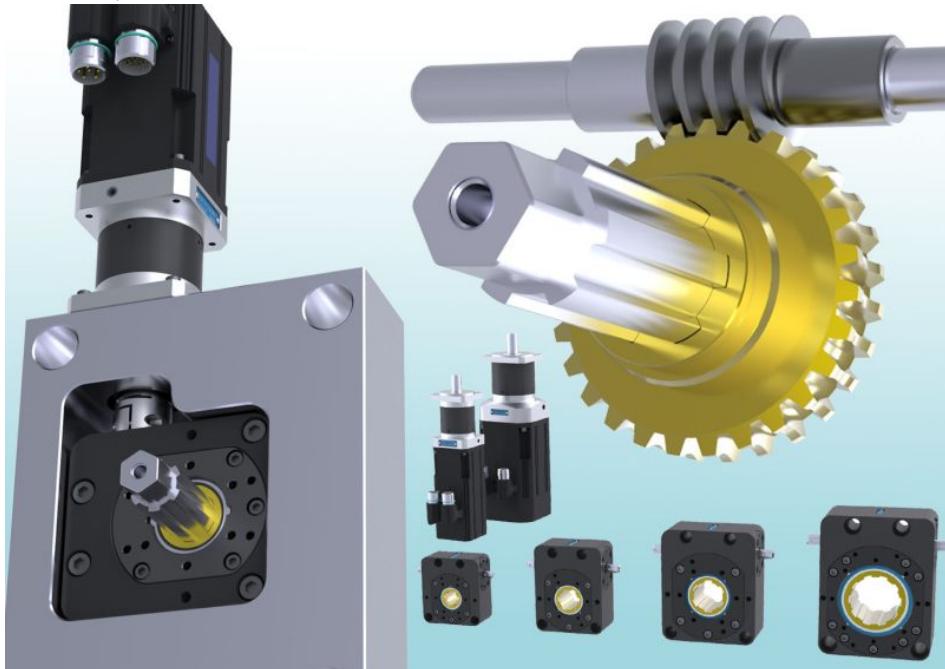


Indexplattendreher

Artikel vom 1. November 2019

Normalien, Teile und Zubehör



Im Mehrkomponenten-Spritzguss ermöglichen die in das Werkzeug integrierbaren Indexplattendreher von i-Mold schnelle und präzise Bewegungen.

Neu im Portfolio des Bereichs Servomold von i-Mold sind servomotorisch angetriebene Indexplattendreher, die sich vollständig und platzsparend in Mehrkomponenten-Spritzgießwerkzeuge integrieren lassen. Standardmäßig in vier Systemgrößen verfügbar, eignen sie sich für Plattengewichte bis 250 kg. Sie sind auf die schnelle, präzise und störungsfreie Ausführung von Drehbewegungen ausgelegt und tragen damit zu kurzen Zykluszeiten und unterbrechungsfreien Produktionsläufen bei. Dabei umfasst ihr Einsatzbereich auch Anwendungen, bei denen dem Spritzgießen Schritte wie Stanzen und/oder Befüllen folgen. Anders als herkömmliche, über reversierende Zahnstangenantriebe wirkende Vorrichtungen dieser Art ermöglichen diese Indexplattendreher unbeschränkte Drehbewegungen um 360° und mehr. Dies bietet den Vorteil, dass das System nicht in seine Nullstellung zurückgefahren werden muss, um

einen neuen Zyklus zu starten. Den Schlüssel dazu liefert der Einsatz eines rein rotatorisch wirkenden Systems aus Servo-Antriebseinheit (Typ »SAK«), elastischer Servo-Kupplung (Typ »SEK«), dem Indexplattendreher (Typ »SID«) und der Indexplattenkeilwelle. Dabei ermöglicht das Prinzip des Schneckengetriebes eine 90°-Umlenkung des Antriebsstrangs und damit die platzsparende Montage der Servo-Antriebseinheit auf dem Werkzeug. Polar-Form setzt diese Kombination zur Herstellung von Indexplattenkomplettsystemen ein. Das System wird fest an der Aufspannplatte der Spritzgießmaschine verbaut – somit können ähnlich große Indexplattenwerkzeuge mit einer Indexplatteneinheit betrieben werden, ohne dass für jedes Werkzeug ein eigener Drehmechanismus vorgesehen werden muss. Die Indexplattendreher sind in vier Baugrößen und mit zwei unterschiedlich starken Servo-Antriebseinheiten erhältlich. Je nach Kombination ergeben sich maximale Indexplattengewichte zwischen 10 kg und 250 kg. Eine 180°-Drehung dauert dabei lediglich 0,3 s bei der leichtesten und ebenfalls sehr kurze 1,2 s bei der schwersten Ausführung.

Hersteller aus dieser Kategorie

Jumo GmbH & Co. KG

Moritz-Juchheim-Str. 1
D-36039 Fulda
0661 6003-0
mail@jumo.net
www.jumo.net
[Firmenprofil ansehen](#)

Sico D. + E. Simon GmbH

Karl-Winnacker-Str. 10-14
D-36396 Steinau a. d. Str.
06663 9600-0
info@sico.de
www.sico.de
[Firmenprofil ansehen](#)

ONI-Wärmetafro GmbH

Niederhabbach 17
D-51789 Lindlar
02266 4748-0
info@oni.de
www.oni.de
[Firmenprofil ansehen](#)
