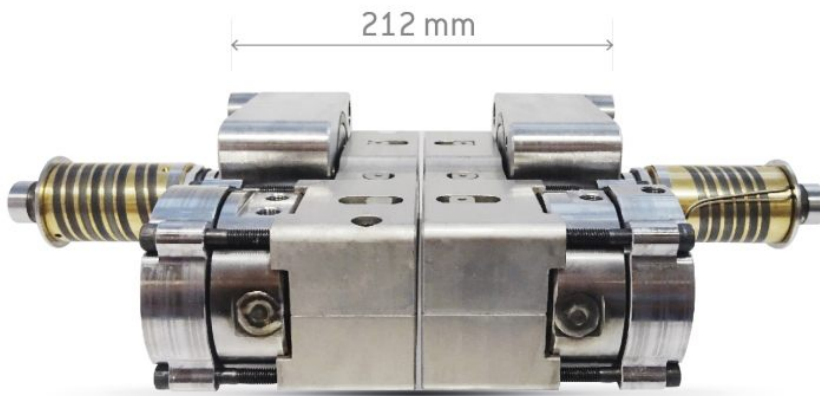


Betätigungszyylinder

Artikel vom 1. November 2019

Heißkanalwerkzeuge und Heißkanalnormalien (Hotrunner)



Neu bei HRSflow sind platzsparende Ausführungen der Betätigungszyylinder, die Etagenwerkzeuge mit geringen Plattenhöhen ermöglichen.

Speziell für den Bau von Etagenwerkzeugen hat HRSflow niedrig bauende Betätigungen für Heißkanal-Nadelverschlussysteme in sein Programm aufgenommen. Der Vorteil dieser »Compact-Stack-Mold«-Technik ergibt sich aus der seitlich zur Düse versetzten Anordnung der Zylinder und den Einsatz von Kipphebeln zur Übertragung der Bewegung vom Zylinder auf die verwendete Nadel- und Spitzenausführung. Damit hergestellte Etagenwerkzeuge haben geringere Bauhöhen als Konstruktionen, bei denen Zylinder und Nadel in einer Linie angeordnet sind. So liegt die erforderliche Plattendicke bei 132 mm für versetzt und bei 212 mm für direkt gegenüber angeordnete Düsen der für mittlere bis große Schussgewichte ausgelegten Baureihe »Ga«. Diese neue, für PP, ABS und PC/ABS verfügbare Technologie kommt hauptsächlich für große Kfz-Teile wie Stoßfänger und Nicht-Automobilanwendungen wie Stapelkisten oder Paletten zum Einsatz. Etagenwerkzeuge haben zwei oder mehr Trennebenen. Dadurch lassen sich mit einem Schuss hintereinander angeordnete Kavitäten füllen, so dass die Produktivität steigt. Zu den typischen Anwendungen gehört beispielsweise die gleichzeitige Fertigung unterschiedlicher Formteile, die unmittelbar anschließend zu einer Baugruppe montiert werden. Das Hinzufügen einer weiteren Formnestebene ermöglicht dabei zwar ein entsprechend höheres Schussvolumen, es bewirkt aber keine Steigerung der erforderlichen Zuhaltekräfte. Allerdings steigt das Werkzeuggewicht

aufgrund der erhöhten Plattenzahl und der Tatsache, dass die Säulenführungen für die bewegten Werkzeughälften und die Abstützung der Platten entsprechend stabil sein müssen. Weil die neue, besonders flach bauende Technik des Herstellers dünnere Platten ermöglicht, können auch die Führungs- und Stützelemente entsprechend kleiner ausgelegt werden, was zusätzliche Kosten spart.

Hersteller aus dieser Kategorie

Jumo GmbH & Co. KG

Moritz-Juchheim-Str. 1

D-36039 Fulda

0661 6003-0

mail@jumo.net

www.jumo.net

[Firmenprofil ansehen](#)

Kistler Instrumente GmbH

Umberto-Nobile-Str. 14

D-71063 Sindelfingen

07031 3090-0

info.de@kistler.com

www.kistler.com

[Firmenprofil ansehen](#)
