Thermosensoren

Artikel vom **1. November 2019**
Normalien, Teile und Zubehör



Ein neuer Thermosensor verleiht dem »Hotset-Z«-System für die partielle und zyklische Kavitäten-Temperierung eine höhere Prozessgenauigkeit.

Wenn in der Kunststofftechnik hochwertige Oberflächen oder feine Mikrostrukturen erzielt werden sollen, setzen Werkzeugbauer und Spritzgießer auf das »Z«-System von Hotset. Gerade in der Serienproduktion von Formteilen für Consumer-Industrie und Automobilbau bietet diese Lösung für die partielle und zyklische Kavitäten-Temperierung Pluspunkte. Nun kommt ein neuer Thermosensor mit kurzer Ansprechzeit hinzu. Mit dieser Eigenentwicklung verleiht der Hersteller seinem System eine höhere Prozessgenauigkeit. Basierend auf den Engineering-Kompetenzen auf dem Gebiet der Sensortechnik hat das Unternehmen ein eigenes schnell reagierendes Thermoelement realisiert. Das ist für fast jedes dynamische oder variotherme Werkzeuggemperiersystem der Spritzgießtechnik von grundlegender Bedeutung: der Einsatz von Kavitätsfühlern zur berührungslosen Messung der Temperaturwechsel im Werkzeug, die sich durch sehr kurze Ansprechzeiten bewähren. Je reaktionsfreudiger und agiler ein solcher Wärmesensor arbeitet, desto exakter lässt sich die Temperierung

steuern und überwachen. Bei beiden Regelungsarten der partiell-zyklischen Temperierung – zeit- und temperaturgesteuert – führt der Einsatz des neuen Thermoelements zu einer Verbesserung der Prozesssicherheit und der Wiederholgenauigkeit der High-Speed-Lösung. Für den Anwender des Systems bedeutet das: Er erhält präzisere Auskünfte über die partielle Temperierung. Im Rahmen des werkzeugspezifisch und kundenindividuell ausgeführten Einbaus des Systems – der Installation eines Heißkanalsystems sehr ähnlich – wird das neue Thermoelement so nah wie möglich an den zu temperierenden Bereich in der Kavitätswandung herangeführt. Damit sitzt der Sensor immer direkt in jener dynamischen Zone der partiell-zyklisch temperierten Masse, die für die Oberflächenqualität des Spritzgussteils ausschlaggebend ist. Hier erfasst der Kavitätsfühler – dank seines schnellen Ansprechverhaltens – selbst kleinste Temperaturveränderungen und -abweichungen in nahezu Echtzeit.

Hersteller aus dieser Kategorie

Jumo GmbH & Co. KG
Moritz-Juchheim-Str. 1
D-36039 Fulda
0661 6003-0
mail@jumo.net
www.jumo.net
Firmenprofil ansehen

Regloplas AG
Spühlstr. 6
CH-9016 ST. GALLEN
0041 71 2825800
info@regloplas.com
www.regloplas.com
Firmenprofil ansehen

Dr. Jessberger GmbH
Jägerweg 5-7
D-85521 Ottobrunn
089 666633-400
info@jesspumpen.de
www.jesspumpen.de
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag