

The logo for KUHN, featuring the word "KUHN" in white, bold, uppercase letters on a red rectangular background.

## Kaltkanallösungen

Artikel vom 31. Oktober 2019  
Düsen



Die Düsen von Günther können einzeln oder in einem Sammelgehäuse für engere Nestabstände mit gemeinsamem Zu- und Ablauf zum Einsatz kommen.

Günther Heißkanalsysteme konstruiert und konfiguriert Kaltkanallösungen zur LSR-Verarbeitung. Die Kaltkanaldüsen des Herstellers weisen eine gute thermische Trennung zur heißen Formplatte auf. Damit wird eine Wärmeübertragung vermindert und eine frühzeitige Vernetzung unterbunden. Die schwimmende Lagerung der Nadelführung oder des Düsenstücks trägt zudem zu einer guten Kompensierung der Wärmeausdehnung bei. Alle Düsenköpfe sind mit einer Isolationsscheibe ausgerüstet, um ein Optimum bei der thermischen Trennung zur heißen Düsenhalteplatte sicherzustellen. Die beheizte Düsenhalteplatte ist ebenfalls mit einer Isolationsplatte ausgestattet, um die Wärmestrahlung möglichst gering zu halten. Der metallische Kontakt der Nadelführung zum beheizten Werkzeugeinsatz ist auf ein Minimum ausgelegt, um möglichst wenig Wärme in die Kaltkanaldüse zu transportieren. Des Weiteren ist der Düsenschaft mit einem Dichtring ausgeführt, was eine zusätzliche Leckagesicherheit bewirkt. Die Düsen können entweder einzeln oder in einem Sammelgehäuse für engere Nestabstände mit gemeinsamem Zu- und Ablauf zum

Einsatz kommen. Dank der variablen Nadelhubeinstellung können Füllunterschiede leicht ausgeglichen werden. Das wartungsfreundliche, balancierte Kaltkanalverteilersystem weist eine schonende Schmelzekanalführung auf. Zum Kaltkanalsystemportfolio des Herstellers gehören die Einzel-Nadelverschluss-Kaltkanaldüse »5NEW80«, die Einzel-Kaltkanaldüse »5DEW80«, die System-Kaltkanaldüse »Typ NKW« und die System-Kaltkanaldüse »Typ NMW« sowie der Schrittmotor »SMA 10« für komplexe Anwendungen mit bis zu vier verschiedenen Nadelpositionen pro Zyklus. Über das Steuergerät »DPE« können bis zu 16 Schrittmotoren präzise angesteuert werden. Zudem kann mit dem Steuergerät die Position jeder einzelnen Verschlussnadel im Werkzeug individuell eingestellt werden.

---

#### Hersteller aus dieser Kategorie

---

##### **herzog systems ag**

Feldhofstr. 65

CH-9116 FLAWIL

0041 71 3941961

[info@herzogsystemsag.com](mailto:info@herzogsystemsag.com)

[www.herzogsystemsag.com](http://www.herzogsystemsag.com)

[Firmenprofil ansehen](#)

---