

## Stationäre Spannsysteme

Artikel vom 5. Juni 2018

Geräte, Werkzeuge, Zubehör



Bei der Bearbeitung von Strukturbauteilen aus Stahl oder Aluminium sowie bei Bauteilen mit Wärmeverzug oder Eigenspannung war es aufgrund von Stichmaßschwankungen bislang kaum möglich, die Potenziale der Direktspannung mit Nullpunktspannsystemen in vollem Umfang zu nutzen. Der Spezialist für Spanntechnik und Greifsysteme sorgt nun für Abhilfe: Die »VERO-S SPD«-Spannbolzen gleichen Stichmaßschwankungen in einem Bereich von  $\pm 1$  mm souverän aus und bahnen so den Weg zur hocheffizienten Direktspannung. Um den Effekt zu nutzen, werden die »VERO-S«-Nullpunktspannmodule vor der Finishbearbeitung kurzzeitig geöffnet, so dass ein spannungsfreier Zustand erreicht wird. Beim Wiederverriegeln der Module verhindert dann die Nachgiebigkeit der »VERO-S SPD«-Spannbolzen, dass es zu einer erneuten Deformation des Werkstücks kommt. Auf diese Weise lassen sich hochpräzise Ergebnisse erzielen. Die nachgiebigen Spannbolzen gibt es in zwei Varianten: Die »VERO-S SPD-B« ermöglichen den Ausgleich von  $\pm 1$  mm in eine Richtung, die »VERO-S SPD-C« gleichen  $\pm 1$  mm im Durchmesser aus. Die Spannbolzen sind mit allen Schunk-»VERO-S NSE plus«-Modulen nutzbar. Die Spannbolzen werden aus rostfreiem Edelstahl gefertigt und über Standardschrauben (M10) mit dem Werkstück verbunden. Die Haltekraft beträgt 35 kN. Bei der Werkstückdirektspannung mit »VERO-S« verzichten Anwender auf herkömmliche Spannmittel wie Spannpratzen oder Mehrbackenfutter. Stattdessen werden Formplatten, Freiformteile und andere Werkstücke zunächst an der Grundfläche auf eine Ebene plan gefräst, mit definierten Gewindebohrungen versehen und anschließend mit Nullpunktspannbolzen bestückt. So vorbereitet können die Teile innerhalb weniger Sekunden auf Nullpunktspannmodule in der Maschine eingewechselt und auf Antrieb präzise gespannt werden. Im Gegensatz zu

herkömmlichen Spannlösungen gibt es bei der Direktspannung keine Störkontur durch Backen oder Spanneisen. So ist eine 5-Seitenbearbeitung mit optimaler Zugänglichkeit möglich.

---

#### Hersteller aus dieser Kategorie

---

##### **ONI-Wärmetrafo GmbH**

Niederhabbach 17

D-51789 Lindlar

02266 4748-0

[info@oni.de](mailto:info@oni.de)

[www.oni.de](http://www.oni.de)

[Firmenprofil ansehen](#)

---

##### **Felder KG**

KR-Felder-Str. 1

A-6060 HALL IN TIROL

0043 5223 58500

[info@felder-group.com](mailto:info@felder-group.com)

[www.felder-group.com](http://www.felder-group.com)

[Firmenprofil ansehen](#)

---

##### **herzog systems ag**

Feldhofstr. 65

CH-9116 FLAWIL

0041 71 3941961

[info@herzogsystemsag.com](mailto:info@herzogsystemsag.com)

[www.herzogsystemsag.com](http://www.herzogsystemsag.com)

[Firmenprofil ansehen](#)

---