Roboter für flexible Automationslösungen

Artikel vom **24. November 2026**
Montage und Handhabung

Arburg hat einen Standalone-Roboter für von Spritzgießmaschinen unabhängige Handhabungsaufgaben entwickelt.



Ein mobiles Bedienpanel ermöglicht das eigenständige Programmieren und Bedienen der Standalone-Roboter (Bild: Arburg).

Der Standalone-Roboter von Arburg lässt sich unabhängig von Spritzgießmaschinen einsetzen. Programmierung und Bedienung erfolgen über ein neues mobiles Bedienpanel. Fertigungsbetriebe können so Automatisierungsaufgaben flexibel skalieren, bestehende Anlagen nachrüsten und Produktionsprozesse effizienter gestalten. Die Systeme erweitern die Handhabungsmöglichkeiten in der Kunststoffteileproduktion, insbesondere bei vor- und nachgelagerten Aufgaben. Dazu gehören etwa die Aufbereitung von Zuführteilen, die Konfektionierung und

Verpackungsaufgaben.

In bestehende Fertigungen integrierbar

Standalone-Varianten gibt es für die linearen Robot-Systeme »Multilift Select« mit 4 bis 16 kg Traglast sowie für Scara- und Sechs-Achs-Roboter von Yaskawa »Powered by Arburg«. Ein »Multilift Select« eignet sich für Standardaufgaben, während ein 6-Achs-Roboter für komplexere Handhabungen vorgesehen ist. Ein oder mehrere eigenständige Roboter können laut Hersteller sowohl in neue Turnkey-Anlagen integriert als auch herstellerunabhängig in bestehende Anlagen nachgerüstet werden. So lassen sich Fertigungszellen erweitern und vorhandene Maschinen länger nutzen. Bei Fertigungszellen mit Spritzgießmaschinen der Reihe »Allrounder« übernimmt Arburg die CE-Kennzeichnung, bei Fremdmaschinen liegt diese Aufgabe beim Kunden.

Mobiles Bedienpanel für die Robotersteuerung

Für die eigenständige Programmierung und Bedienung sind die Systeme mit einem erweiterten Schaltschrank samt Steuerung sowie dem mobilen Bedienpanel »rControl« ausgestattet. Die Bedienoberfläche orientiert sich an der »Gestica«-Maschinensteuerung. Das kompakte Panel soll eine schnelle Inbetriebnahme unterstützen und auch weniger geübtem Personal eine einfache Bedienung ermöglichen. Das übersichtliche Display bietet Orientierung im täglichen Betrieb. Programme lassen sich darüber erstellen, Produktionsprozesse können unabhängig von der Spritzgießmaschine gesteuert werden. Die Anbindung an bestehende Produktionsumgebungen erfolgt über die Roboterschnittstelle Euromap 67.

Hersteller aus dieser Kategorie

Felder KG
KR-Felder-Str. 1
A-6060 HALL IN TIROL
0043 5223 58500
info@felder-group.com
www.felder-group.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag