# Wickler-Baureihe für Blasfolienproduktion

Artikel vom **4. November 2026**
Silikon-Kautschuk-Halbzeuge

Hosokawa Alpine erweitert sein Portfolio für die Blasfolienproduktion: Die Wickler-Baureihe »AWX« setzt auf einen modularen Aufbau, Folienbreiten von 1000 bis 3200 mm und optionale Funktionen für unterschiedliche Wickelprozesse.

Dank des modularen Konzepts ist die Wickler-Baureihe sehr flexibel (Bild: Hosokawa Alpine).

Mit der neuen Wickler-Baureihe »AWX« ergänzt Hosokawa Alpine das Portfolio für die Blasfolienproduktion. Das Konzept ist modular aufgebaut und darauf ausgelegt, die Wickler an unterschiedliche Anwendungen und Produktionsanforderungen anzupassen. Anwender können Funktionen und Leistungsmerkmale auswählen, die für ihre jeweilige Anwendung erforderlich sind. Dadurch verspricht der Hersteller eine wirtschaftliche Auslegung der Anlagenkonfiguration. Die Baureihe deckt Folienbreiten von 1000 bis 3200 mm ab. Im Standard sind Produktionsgeschwindigkeiten von bis zu 150 m/min möglich; bei Bedarf kann dieser Bereich optional erweitert werden. Damit richtet sich die Lösung an Blasfolienanlagen, bei denen Prozessanforderungen, Materialeigenschaften

und Qualitätsziele variieren können.

## Modularer Aufbau für verschiedene Anwendungen

Der modulare Aufbau ermöglicht es, den Wickler passend zur jeweiligen Produktionsumgebung zu konfigurieren. Anwender wählen die Ausstattung nach ihrem Bedarf und können die Anlage so auf die geforderte Folienbreite, Geschwindigkeit und Prozessführung abstimmen. Das unterstützt eine bedarfsgerechte Auslegung, ohne Funktionen einzuplanen, die für den konkreten Einsatz nicht benötigt werden.

## Optionen für Wickelprozess und Bedienung

Neben der Standardausstattung stehen mehrere Zusatzoptionen für Wickelprozesse zur Verfügung. Dazu zählen Gap-Winding- und Reverse-Winding-Modi sowie eine automatische Erkennung von Wickelwelle und Hülsendurchmesser. Diese Funktionen sollen die Bedienung vereinfachen und die Prozesssicherheit im Produktionsalltag unterstützen. Für die Anpassung an unterschiedliche Materialien und Qualitätsanforderungen sind außerdem verschiedene Breitstreckwalzenkonzepte verfügbar. Ergänzend können Temperierungslösungen wie Kühlwalzen und Temperiergeräte integriert werden. Dadurch lässt sich die Prozessführung auf die jeweilige Folie und die angestrebte Produktqualität abstimmen.

---

**Hersteller aus dieser Kategorie**

---

© 2025 Kuhn Fachverlag