

Polycarbonat für optische Anwendungen

Artikel vom **11. September 2026**

Polycarbonate (PC)

Ultrapolymers ergänzt sein Portfolio technischer Kunststoffe um »Panlite«-Polycarbonate und zeigt diese auf der Fakuma 2026 in Halle A5, Stand 5211. Die PC-Typen sind auf optische Anwendungen, Beleuchtung, Schutz und Verpackung sowie E+E-Gehäuse ausgelegt und lassen sich in Spritzguss, Extrusion und Compoundierung verarbeiten.

Der Distributor Ultrapolymers erweitert sein Angebot im Bereich technischer Kunststoffe um das Polycarbonat-Sortiment »Panlite« des japanischen Herstellers Teijin. Die Vertriebsvereinbarung deckt einen Großteil des europäischen Marktes ab und umfasst Spezial- und Standard-PC-Typen sowie PC-Compounds. Neben dem Vertrieb übernimmt der Distributor von seinen regionalen Standorten aus auch anwendungstechnischen Support, Lagerung und Logistik.

Optische Eigenschaften und Verarbeitung

Die Polycarbonate sind für Anwendungen ausgelegt, bei denen Transparenz, optische Eigenschaften und eine konstante Qualität von Charge zu Charge gefragt sind. Das Material zeigt eine klare Randtönung und enge Produktspezifikationen. Dadurch eignen sich die PC-Typen unter anderem für optische Elemente wie Linsen. Die Verarbeitung ist in Spritzguss, Extrusion und Compoundierung vorgesehen. Neben optischen Anwendungen eignet sich das Sortiment für weitere Einsatzfelder. Dazu gehören Beleuchtung, Sicherheit und Schutz, Heizung und Klima, Verpackung sowie E+E-Gehäuse. Die verfügbaren Typen reichen von niedrigen bis zu mittleren Viskositäten und decken damit unterschiedliche Anforderungen an Fließverhalten und Bauteilgeometrie ab.

Typen für UV-Schutz, Schlagzähigkeit und dünnwandige Teile

Zum Portfolio zählen UV-stabilisierte Typen, die der Entflammbarkeitsklasse V2 nach UL 94 entsprechen. Mehrere dieser Einstellungen erfüllen Anforderungen nach UL 746C-F1 an Sicherheit und Witterungsbeständigkeit von Kunststoffen in Elektrogeräten sowie Anforderungen der AMECA für Fahrzeugteile und Sicherheitsausrüstungen. Der Typ

»L-1250VX« bietet eine UV-Sperre bei 400 nm. »L-1225 Z/100M« ist auf Schlagzähigkeit ausgelegt. »L-1225 ZL/100« unterstützt mit hoher Fließfähigkeit die Herstellung dünnwandiger Teile mit langen Fließwegen. Für Masterbatch-Herstellung und Compoundierung steht der Pulvertyp »L-1225WX« zur Verfügung; er kombiniert niedrige Viskosität mit guter Dispergierbarkeit.

Hersteller aus dieser Kategorie
