

LSR-Spritzgießlösungen für Lebensmittel- und Medizinprodukte

Artikel vom **8. Oktober 2026**
Spritzgießmaschinen

Negri Bossi zeigt auf der Fakuma 2026 in Halle A3, Stand 3103, vollelektrische Spritzgießmaschinen für LSR-Verarbeitung. Automatisierung, Dosierung, Verpackung und Prozesskontrolle sollen z. B. Anwendungen für Lebensmittelverpackungen unterstützen.



Vollelektrische Spritzgießmaschine »Nova5e110T« (Bild: Negri Bossi).

Auf der Fakuma 2026 in Friedrichshafen präsentiert Negri Bossi zwei vollelektrische Spritzgießmaschinen. Im Mittelpunkt stehen Anwendungen für Lebensmittelverpackungen und Medizinprodukte. Die Exponate werden mit Robotertechnik, Dosierung, Verpackung, Werkzeugtechnik und digitaler Prozessunterstützung zu Fertigungszellen kombiniert. Die Präsentation erfolgt gemeinsam mit der Muttergesellschaft Nissei Plastic und dem Automatisierungsspezialisten Sytrama. Ziel ist es, Spritzgießprozesse produktiver zu gestalten, den Ressourceneinsatz zu senken und Anforderungen an eine vernetzte Fertigung abzubilden.

LSR-Anwendung für Lebensmittelverpackungen

Für die Verarbeitung von Flüssigsilikon steht die vollelektrische Spritzgießmaschine »Nova5e110T H1540« mit 1080 kN Schließkraft am Messestand. Die Maschine ist mit einem »Sytrama S8«-Roboter ausgestattet und als schlüsselfertige Fertigungszelle für LSR-Spritzgießen ausgelegt. In Zusammenarbeit mit dem deutschen Heiß- und Kaltkanalhersteller Ewikon entsteht auf der Anlage eine lebensmitteltaugliche Muffinform in einem Werkzeug mit vier Kavitäten. Ergänzt wird die Zelle durch eine Silikon-Dosiereinheit von Binks Reinhardt-Technik sowie eine Verpackungsmaschine von Ravizza Packaging. Das fertige Produkt wird dadurch automatisiert verpackt.

Medizintechnik mit Prozesskontrolle

Die zweite Anwendung richtet sich an die Produktion medizinischer Teile. Eine vollelektrische »Nova5e220T-H820« mit 2160 kN Schließkraft ist mit einer Laminar-Flow-Box von Petek ausgestattet und fertigt wiederverschließbare medizinische Einzeldosisflaschen. Eine Mehrfachform von BDL unterstützt die präzise Zentrierung von Kernen und Formteilen. Zum Einsatz kommen u. a. Oberflächenveredelungen, strukturierte Beschichtungen und ein »SymFill«-Heißkanalsystem von Mold-Masters. Sie sollen eine gleichmäßige Befüllung je Kavität, belastbare Formteile und stabile Zyklen ermöglichen. Ein »Water Flow Monitor« regelt das Wärmemanagement und die Kühlung. Komponenten von Hasco ergänzen die Formteil-Konstruktion. Die Fakuma findet vom 12. bis 16. Oktober 2026 in Friedrichshafen statt.

Hersteller aus dieser Kategorie
